

Manuale di consultazione rapida

per la NovaJet® PRO 600e

P/N 210058-00

(testo P/N 210637-4 Rev. C)

Diritti d'autore ENCAD, Inc. 1998

ENCAD®, NOVAJET® e Quality Imaging Supplies sono marchi di ENCAD, Inc.

Altri marchi e marchi registrati sono di proprietà dei rispettivi possessori.

Nessuna parte di questo manuale può essere copiata o distribuita, trasmessa, trascritta, memorizzata in un database accessibile o tradotta in qualunque lingua umana o di computer, in nessun formato o mediante alcun mezzo, elettronico, meccanico, magnetico o altro, né essere messa a disposizione di terzi senza il consenso scritto di:

ENCAD, Inc., 6059 Cornerstone Court West, San Diego, CA 92121, U.S.A.

REVISIONI

Rev. A	Aprile, 1998
Rev. B	Giugno, 1998
Rev. C	Luglio, 1998

Sommario

Estrazione dalla confezione della stampante	3
Caricamento dei driver di Windows e ENCAD Print Utility (EPU) di Macintosh	8
Uso del pannello di controllo	10
Scelta delle funzioni dei menu	11
Impostazione della lingua	11
Caricamento dei supporti	11
Spostamento del carrello	13
Installazione della taglierina	13
Adescamento delle linee di alimentazione dell'inchiostro	16
Stampa del test del colore	19
Stampa del tracciato di adescamento	19
Allineamento delle cartucce d'inchiostro	21
Riconoscimento delle cartucce	23
QIS (Quality Imaging Supplies™)	25

Manuale di consultazione rapida per la NovaJet PRO 600e

Congratulazioni per l'acquisto di una stampante a colori NovaJet PRO 600e per grandi formati. In questo manuale verranno fornite informazioni dettagliate su quanto segue:

- estrazione dalla confezione e montaggio della stampante
- caricamento dei supporti
- riempimento dei serbatoi e delle cartucce d'inchiostro della serie PROe
- installazione delle cartucce d'inchiostro della serie PROe
- installazione della taglierina
- installazione del software del driver
- prova delle cartucce d'inchiostro della serie PROe.

Estrazione dalla confezione della stampante

Le stampanti NovaJet PRO 600e sono imballate in tre scatole il cui contenuto è elencato nella tabella che segue.

Scatola 1	Scatola 2	Scatola 3
Stampante con quattro serbatoi per l'inchiostro. La scatola degli accessori contiene quanto segue: <ul style="list-style-type: none"> • Manuale di consultazione rapida • Manuale d'uso, istruzioni di installazione e driver software su CD-Rom • Serbatoi per l'inchiostro • Cinque aghi per cartuccia • Cacciavite • Viti per il cavalletto • Cavo di loopback e • Scheda di garanzia 	<ul style="list-style-type: none"> • Cavalletto della stampante con meccanismo integrato di alimentazione/avvolgimento del supporto • Essiccatore • Bobine di supporto con diametro di 5 cm e • NovaPrime 	<ul style="list-style-type: none"> • Quattro cartucce per l'inchiostro: • Cavi di alimentazione; • Manuale per l'uso su carta • Supporti campione ed • Un flacone di inchiostro da 500 ml per ogni colore (quattro colori)

Prima di iniziare il montaggio, è necessario verificare che siano presenti tutti gli elementi elencati. In caso contrario, rivolgersi al proprio agente di vendita oppure direttamente alla ENCAD. È necessario disporre di un cavo parallelo IEEE 1284 per il collegamento ad un PC o di un cavo seriale ImageWriter II per il collegamento ad un Macintosh.

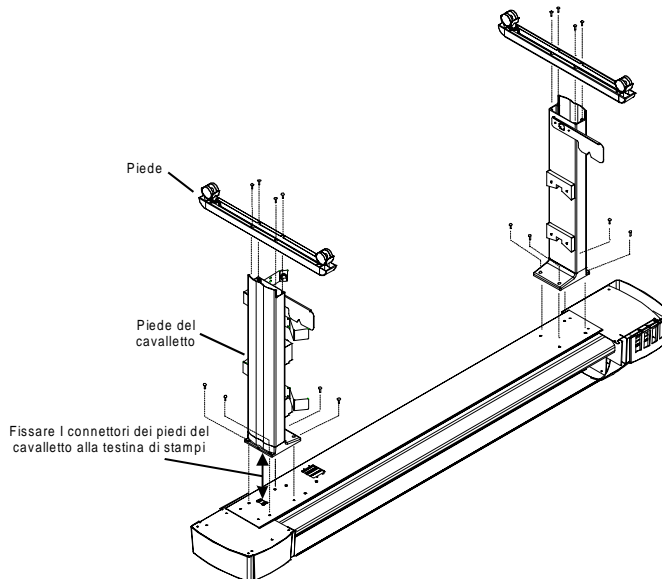
La stampante è di grandi dimensioni e pesante. Per spostare le scatole sono necessarie due persone o un carrello a forca. Prima del montaggio, è consigliabile misurare corridoi e ascensori per determinare se è opportuno montare l'apparecchio direttamente nell'area in cui verrà utilizzato.

Montaggio del cavalletto di sostegno e della stampante

- 1 Capovolgere la scatola contenente la testina di stampa. Aprire la scatola ed estrarre la scatola di installazione contenente le viti e il cacciavite da utilizzare nei passaggi successivi.
- 2 Aprire la scatola contenente il cavalletto di sostegno ed estrarre il cavalletto stesso e i relativi piedi.
- 3 Si noti che ciascun piede è dotato di due rotelle, di cui una sola viene bloccata. Assicurare i piedi a quelli del cavalletto, usando le viti e il cacciavite contenuti nella scatola di installazione. Posizionare le rotelle in modo che siano diagonalmente opposte le une alle altre. Bloccare le rotelle per evitare che il cavalletto si sposti durante le successive operazioni di montaggio.
- 4 Uno dei piedi del cavalletto è dotato di un connettore. Estrarre il connettore dal foro di accesso del piede e rimuovere il materiale di imballaggio che lo blocca in sede. Fissare il connettore al fondo della testina di stampa. Orientare i piedi del cavalletto in modo che le staffe del rullo siano centrate rispetto alla testina di stampa e allinearle ai fori posti nella parte inferiore della testina di stampa. Fissare entrambi i piedi del cavalletto alla testina di stampa utilizzando il cacciavite e le otto viti contenute nella scatola di installazione.

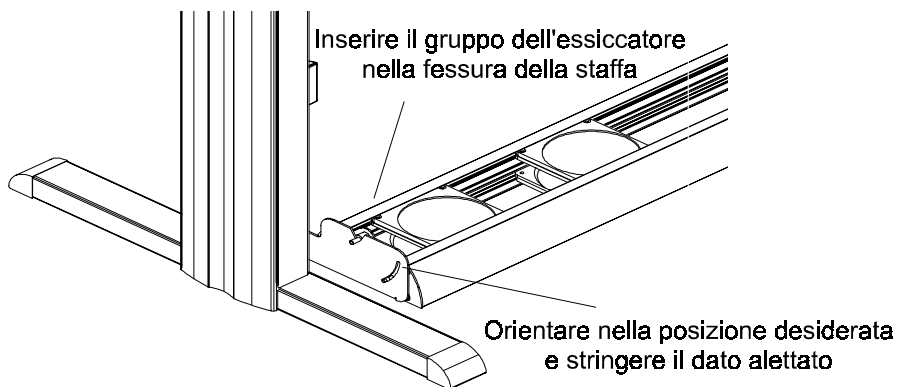
ATTENZIONE: fare attenzione a non forare il cavo durante il fissaggio del piede.

- 5 Per sollevare la stampante sono necessarie due persone. Estrarre dalla scatola la stampante e il cavalletto assemblati. Conservare le scatole e i materiali di imballaggio per un'eventuale spedizione della stampante.

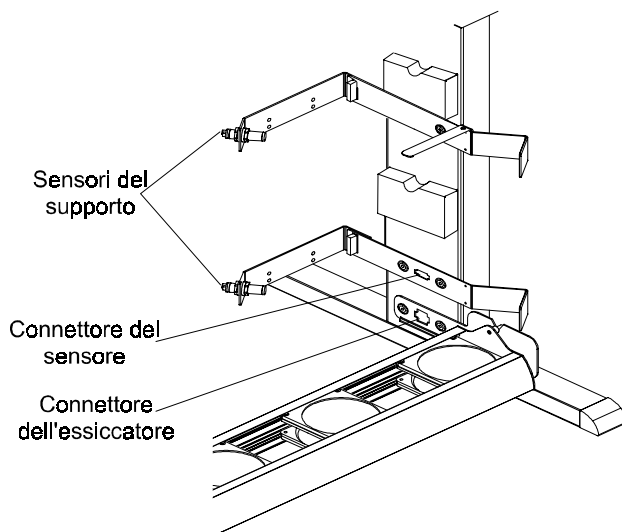


- 6 Togliere il dado alettato e montare il gruppo dell'essiccatore nelle fessure

presenti nella base del cavalletto. Assicurarsi che le ventole dirigano l'aria verso l'alto e verso la stampante. Posizionare il gruppo dell'essiccatore nell'angolazione desiderata. Riposizionare e serrare il dado alettato sul lato sinistro.

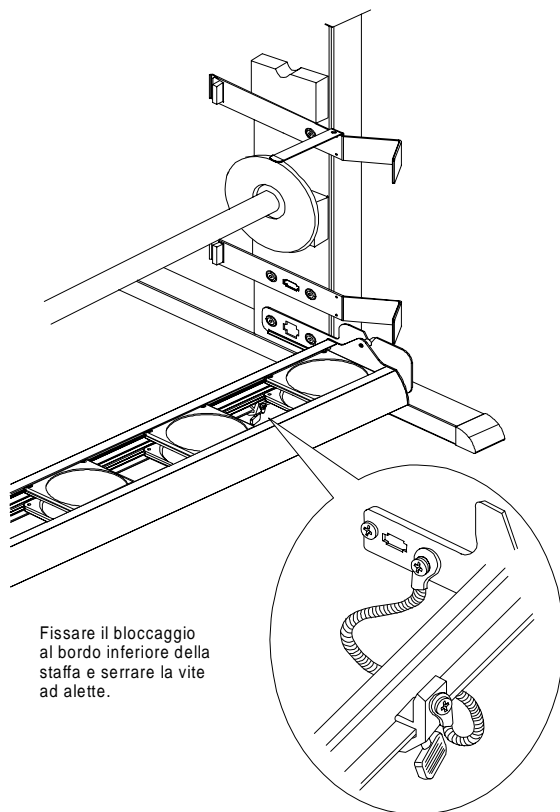


- 7 Inserire il connettore dell'essiccatore nell'apposita sede presente nel piede destro del cavalletto.

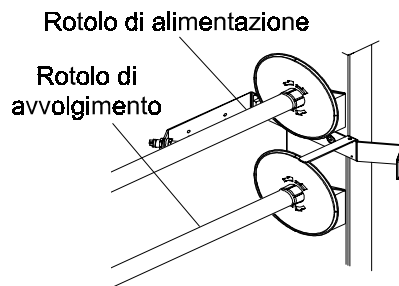


- 8 Fissare il bloccaggio della fascetta di messa a terra al bordo posteriore

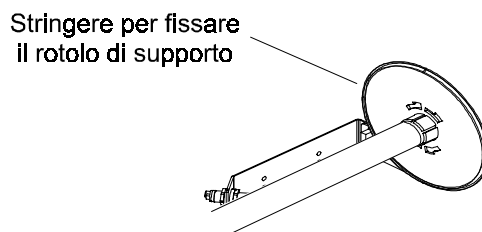
inferiore destro della staffa del gruppo essiccatore e serrare la vite con testa ad alette in modo da perforare la vernice.



- 9 Verificare che il sensore del supporto sia inserito nel connettore del piede destro del cavalletto. Durante il caricamento dei supporti è possibile allontanare la staffa del sensore dalla stampante.
- 10 Inserire il rotolo del supporto sull'apposito rullo. Se si utilizza un rotolo di avvolgimento, montare una bobina sul rotolo stesso prima di inserirlo nel cavalletto. Montare due rotoli come indicato nella figura che segue. Inserire l'estremità di un rotolo nella tacca presente nel supporto del rotolo sinistro, quindi introdurre l'altra estremità del rotolo nel supporto di destra. Verificare che l'ingranaggio del rullo si accoppi con l'ingranaggio del supporto.



- 11 Inserire la guida del supporto nella bobina e assicurarla stringendo il meccanismo di bloccaggio. Se la staffa di fissaggio del sensore è stata spostata prima del caricamento del supporto a rotolo, è necessario riportarla nella posizione normale.

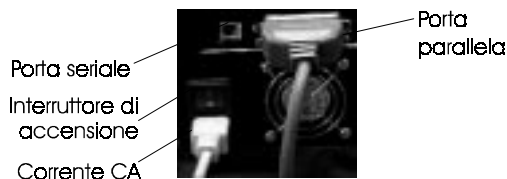


Rimozione del materiale protettivo di imballaggio

ATTENZIONE: prima di accendere la stampante, è necessario rimuovere il materiale protettivo che assicura il carrello. Rimuovere la pellicola protettiva dal pannello di controllo ed estrarre il nastro dal coperchio del serbatoio per l'inchiostro. Non togliere l'inserto in gomma piuma situato tra la staffa di supporto posteriore e l'alberino di scorrimento sul lato sinistro dell'unità. Non rimuovere il nastro nero posto sui lati sinistro e destro del gruppo carrello.

Collegamento all'alimentazione e al computer

- 1 Inserire il cavo di alimentazione nella presa sul retro della stampante.



- 2 Collegare il cavo della stampante nel connettore situato sul retro della stampante. Per il collegamento al PC, usare un cavo parallelo IEEE 1284. Per il collegamento al Macintosh, usare un cavo seriale ImageWriter II.

- 3 Per accendere la stampante, premere l'interruttore di accensione nella parte posteriore della stampante. Nel pannello di controllo verranno visualizzati il nome del modello della stampante, la versione del firmware, lo stato e l'avanzamento dell'auto test di accensione e lo stato e l'avanzamento del test della RAM.

Caricamento dei driver di Windows e ENCAD Print Utility (EPU) di Macintosh

Prima di continuare, installare sul proprio computer il driver della stampante. I driver si trovano sul CD-ROM confezionato con la stampante nella scatola 1. Le istruzioni di installazione sono contenute nel file Install.txt. Accertarsi di avere letto il file Install.txt. Le informazioni dettagliate sull'uso dei driver si trovano nella cartella Docs sul CD-ROM.

- Microsoft Windows 95 o Windows NT v4.0 o superiore.
- Computer con processore compatibile Intel 80386 o più potente.
- Memoria da 8 MB o più.
- Minimo 10 MB di spazio libero su disco fisso per l'applicazione e 15 MB per ogni tavola di colore. È necessario uno spazio aggiuntivo per il RIPing (Raster Image Processor = processore di immagine raster) e la stampa dei file.

Per l'installazione in Windows 95:

- 1 Inserire il CD-ROM nell'apposita unità.
- 2 Selezionare Avvio/Impostazioni/Stampanti, quindi fare doppio clic sull'icona Aggiungi stampante.
- 3 Quando richiesto, selezionare 'Disco' quindi digitare:
<unità cd>:\drivers\Windows\<language>\95 e selezionare OK
OPPURE
Selezionare 'Sfogliare' e individuare <unità cd>:\drivers\Windows\<language>\95 e selezionare 'OK'.

Per l'installazione in Windows NT 4.0

- 1 Inserire il CD-ROM nell'apposita unità.
- 2 Selezionare Avvio/Impostazioni/Stampanti, quindi fare doppio clic sull'icona Aggiungi stampante.
- 3 Quando richiesto, selezionare 'Disco' quindi digitare:
<unità cd>:\drivers\Windows\<language>\NT40 e selezionare OK
OPPURE
Selezionare 'Sfogliare' e individuare <unità cd>:\drivers\Windows\<language>\NT40 e selezionare 'OK'.

Per Macintosh

Requisiti di sistema:

- Computer Macintosh PowerPC
 - 32MB di RAM min.
 - 20MB di spazio su disco fisso. È necessario uno spazio aggiuntivo per il RIPing (Raster Image Processor = processore di immagine raster) e la stampa dei file.
- 1 Inserire il CD-ROM nell'apposita unità e individuare drivers\MAC\language\epu, quindi fare doppio clic sull'icona Install Print Utility.
 - 2 Fare clic su Continua. Appaiono le informazioni di installazione del driver. Se necessario, è possibile stamparle.
 - 3 Fare clic su Continua; il programma visualizzerà ulteriori istruzioni.
 - 4 Selezionare la porta cui è collegata la stampante. Se si utilizza un server di stampa, selezionare AppleTalk per la porta, quindi selezionare il server di stampa in Scelta risorse usando un driver Laserwriter.

Se non si usa Appletalk, sarà necessario collegare un cavo per ImageWriter II standard alla porta stampante o alla porta modem. Collegare l'altra estremità del cavo alla porta RS-422 della stampante. Per ulteriori dettagli, consultare le istruzioni contenute sul CD-ROM.

- !** **Attenzione: le stampe di dimensioni notevoli (150 cm oppure 100 cm o 60 cm) e a 600 DPI generano dei file di grandi dimensioni. È possibile riscontrare un rallentamento o uno stallo della stampante quando si utilizza il driver di Windows per stampare da un'applicazione, o quando si stampa un file usando ENCAD EPU di Macintosh. Il numero di passaggi di stampa specificato influenza significativamente i requisiti di trasferimento dati. Un minor numero di passaggi richiede un maggior numero di dati; di conseguenza, esiste una maggiore possibilità di stallo in caso di un minor numero di passaggi (modalità di stampa più veloce). Per eseguire operazioni di RIPing (Raster Image Processor = processore di immagine raster) e stampa indipendenti, o simultanee e più veloci, è possibile usare un software stand-alone o un prodotto hardware per il funzionamento del RIP (Raster Image Processor = processore di immagine raster). L'elenco di prodotti RIP supportati dalla NovaJet PRO 600e può essere consultato presso il sito www.encad.com.**

Installazione dei profili di colore ICC

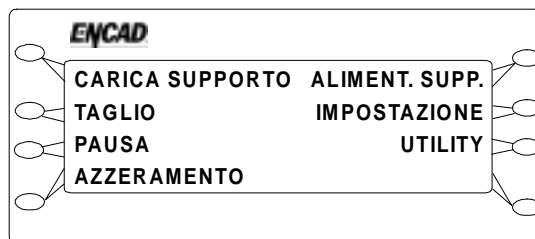
Nota: i profili di colore ICC vengono installati automaticamente per l'EPU di Macintosh.

I driver ENCAD Windows usano i profili di gestione dei colori ICC per garantire la massima corrispondenza dei colori tra il file sorgente originale e la stampa finale. Questi file, anche se non necessari, sono importanti per ottenere la massima efficienza e qualità dai driver ENCAD Windows. Tali profili di colore si trovano nella cartella Color contenuta nel CD-ROM fornito con la stampante. Si consiglia di installare questi file prima di procedere con la stampa.

- 1 Inserire il CD-ROM nell'apposita unità.
- 2 Identificare la cartella \Color.
- 3 Fare doppio clic su 600eicc.exe.
- 4 I file di gestione del colore vengono installati in C:\Windows\system\color ed hanno l'estensione .icm.

Uso del pannello di controllo

Nel pannello di controllo situato nel lato destro della stampante sono inclusi otto pulsanti e un visualizzatore in cui sono indicati modi e impostazioni. Di seguito ne viene fornita una panoramica in base alla quale caricare i supporti e le cartucce d'inchiostro della serie PROe. Per informazioni sulle opzioni del menu, vedere i Capitoli 2, 3 e 4 del Manuale d'uso per la serie NovaJet PROe. Nella struttura dei menu inclusa nell'Appendice C del Manuale d'uso viene fornito un riepilogo di tutti i modi della stampante e delle relative funzioni.



Vengono visualizzati due tipi di menu. Nei menu di comando è incluso un elenco di menu aggiuntivi o di operazioni di esecuzione immediata, ad esempio Taglio, Carica Supporto e così via. I menu di selezione consentono di visualizzare e modificare valori.

Scelta delle funzioni dei menu

Per selezionare una funzione, premere il pulsante corrispondente.

Nel visualizzatore verranno elencate le opzioni disponibili per la funzione selezionata. Premere il pulsante corrispondente all'opzione desiderata e quindi OK per confermare la selezione.

A seconda del tipo di menu, è possibile tornare al menu precedente premendo il pulsante OK o Esci. Non è possibile tornare immediatamente al menu principale.

Premere il pulsante Annulla per ripristinare le impostazioni precedenti e uscire dal menu.

Impostazione della lingua

Installando l'opportuna versione firmware, la stampante può visualizzare comandi e messaggi in inglese, tedesco, francese, italiano, portoghese, spagnolo, giapponese, cinese o coreano.



Come cambiare lingua

- 1 Premere Impostazione, Impostaz Utente e selezionare la lingua desiderata.
- 2 Premere OK.

Caricamento dei supporti

È possibile usare supporti a rotolo o in fogli tagliati; l'impostazione di default è il supporto a rotolo. Per fare in modo che la carta venga caricata diritta e non accartocciata, durante il caricamento è necessario tenere il supporto parallelo al rullo, facendo riferimento alle linee guida tracciate sul rullo stesso. Per allineare correttamente il supporto, usare come guida le linee di caricamento tracciate sul rullo. Il caricamento deve avvenire sempre dalla parte posteriore. Impostare le guide del supporto in base alla larghezza del supporto.

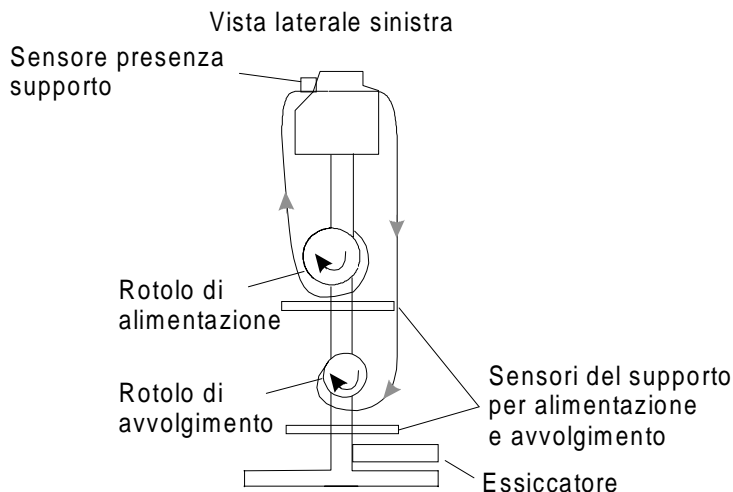
- ! **IMPORTANTE!** La stampante deve essere utilizzata solo con supporti ENCAD QIS. È stato infatti rilevato che alcuni supporti di altri produttori diversi da QIS generano scariche elettrostatiche superiori a 20 KV. Emissioni a questo livello possono causare la formazione di archi tra il rullo inferiore ed il piede della stampante, provocando lo spegnimento del display a cristalli liquidi e l'arresto del motore del movimento della carta. Queste condizioni possono essere temporanee o permanenti.
- ! In base al modello, la stampante può usare supporti di larghezza massima di 60" (152,4 cm). Se i rotoli sono pesanti, può essere necessario farsi aiutare durante il caricamento.

- ! Se il supporto a rotolo ha bordi arricciati o danneggiati, è necessario tagliare la parte danneggiata prima del caricamento per evitare che il supporto si incastri nella stampante.



Come caricare i supporti a rotolo

- 1 Introdurre il supporto a rotolo nel rullo superiore, orientandolo come illustrato di seguito. Introdurre la guida del supporto nella bobina e quindi stringere la guida per assicurare il rotolo. Inserire il bordo d'entrata del supporto nella parte posteriore della stampante, allineando il bordo della carta con l'indice di allineamento sul rullo. Nella stampante verrà rilevata la presenza del supporto e inizierà la sua alimentazione automatica.



Caricamento di supporti a rotolo

- 2 Premere il pulsante per spostare il supporto in posizione di stampa.
- 3 Se si desidera utilizzare il rotolo di avvolgimento, verificare che vi sia installata una bobina per il supporto. Fissare il bordo d'entrata del supporto al rotolo di avvolgimento usando tre pezzi di nastro: uno a sinistra, uno a destra e uno al centro della bobina. Orientare il supporto come indicato nella figura precedente.

Man mano che la stampa procede, il supporto viene portato ripetutamente davanti alla bobina di avvolgimento finché non viene rilevato dal sensore del piede del cavalletto di sostegno della stampante. A questo punto i rotoli di avvolgimento attivano l'avvolgimento del supporto.

È importante evitare di bloccare il sensore!

- 4 Regolare le guide dei bordi del supporto (si consiglia uno spazio di 2 mm).

Spostamento del carrello

Quando non vengono utilizzate, le cartucce d'inchiostro rimangono nella stazione di servizio nel lato destro della stampante. In questo dispositivo, i getti d'inchiostro vengono sigillati per evitarne l'essiccazione. **Con la stampante accesa, selezionare Utility/Accedere Cartucce nel pannello di controllo per allontanare il carrello dalla stazione di servizio in modo da poter installare, sostituire, regolare o pulire le cartucce di inchiostro, sostituire la taglierina o pulire la stazione di servizio. Non spostare manualmente il carrello in quanto è possibile danneggiare la stampante.**

Installazione della taglierina

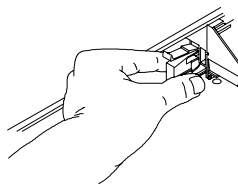
Il supporto a rotolo viene tagliato da una taglierina fissata al carrello delle cartucce d'inchiostro. La stampante viene fornita con la taglierina già installata.

- ! **Maneggiare la taglierina con cautela per evitare di ferirsi.**
- ! **Evitare di tagliare il supporto con una taglierina non affilata: il supporto potrebbe incastrarsi e la linea di taglio potrebbe risultare frastagliata. Per evitare questo inconveniente sostituire la taglierina. Non tagliare il supporto sulla stampante con una taglierina esterna in quanto è possibile danneggiare seriamente il rullo con conseguente invalidamento della garanzia.**



Come installare la taglierina

- 1 Premere il pulsante Utility/Accedere Cartucce per spostare il carrello della cartuccia al centro del rullo.
- 2 La taglierina è inserita nella stampante sul lato sinistro del carrello. Per rimuovere la taglierina vecchia, abbassare la leva della taglierina e tirarla verso l'esterno. Installare la taglierina spingendola nell'apposita fessura finché non viene bloccata in sede.

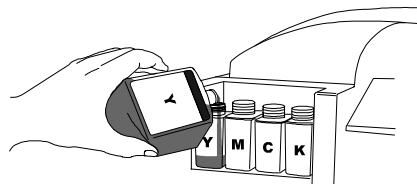


- 3 Premere il pulsante Utility/Accedere Cartucce per riportare il carrello alla stazione di servizio e la lama della taglierina nella posizione iniziale.

Riempimento dei serbatoi d'inchiostro

La stampante supporta cicli di stampa lunghi e ininterrotti poiché ciascuno dei quattro serbatoi contiene 500 ml di inchiostro. I serbatoi per l'inchiostro sono situati dietro al coperchio di sinistra della stampante.

Nota: Quando la velocità del carrello supera il valore di default, è consigliabile mantenere i livelli dell'inchiostro nei serbatoi al massimo a 300 ml.



Come riempire i serbatoi d'inchiostro

- 1 Aprire il coperchio nella parte sinistra della stampante per accedere ai serbatoi dell'inchiostro. Svitare e togliere il coperchio di un serbatoio. Aprire un solo serbatoio alla volta per evitare la contaminazione con un inchiostro di altro colore.
- 2 Verificare che l'inchiostro sia del tipo e del colore corrispondente a quello nel serbatoio, quindi versarlo al suo interno. Non versare più di 400 ml di inchiostro ed evitare di riempire a oltre 1 cm dalla sommità del serbatoio. È necessario utilizzare inchiostro dello stesso tipo (cioè GA, GS o GO) in tutti i serbatoi e le cartucce di inchiostro. Verificare che non vi sia inchiostro in eccesso all'interno del coperchio del serbatoio. Riposizionare il coperchio sul serbatoio evitando di serrarlo eccessivamente.
- 3 La stampante è dotata di serie di due set completi di tubi che permettono di passare rapidamente da un inchiostro all'altro. Ogni linea dispone di giunti a collegamento rapido con codifica a colori. **Verificare che ogni serbatoio sia collegato al giunto dello stesso colore.** Per cambiare serbatoio, è sufficiente collegare il giunto corrispondente.
- 4 Ripetere l'operazione per i rimanenti serbatoi, quindi chiudere il coperchio.

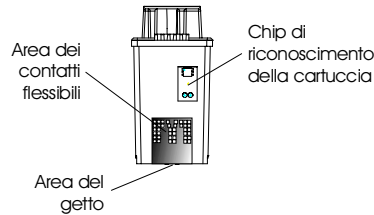
Come riempire le cartucce d'inchiostro

La stampante è stata progettata esclusivamente per l'uso di cartucce a getto d'inchiostro ENCAD PRO 600e serie 208 e non è compatibile con NovaJet, NovaJet Pro, or NovaJet PRO e cartridges. Use of other cartridges may damage the printer and/or prevent it from printing and void the warranty.

Verificare che tutte le cartucce ed i serbatoi utilizzino lo stesso tipo di inchiostro, cioè GA, GS o GO della serie PRO 600e.

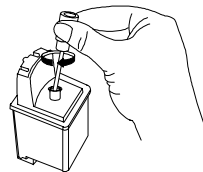
Nota: prima dell'installazione, ispezionare attentamente ogni cartuccia. Verificare che

il nastro blu sia intatto sull'area del getto della cartuccia. **(Non togliere il nastro, altrimenti l'inchiostro potrebbe sgocciolare. Il nastro va tolto in un secondo momento, dopo l'adescamento delle linee di alimentazione dell'inchiostro, il quale determina una pressione negativa all'interno della cartuccia).** Ispezionare il chip IC sulla cartuccia. Accertarsi che sia ben fissato e che si trovi nella posizione indicata nella figura seguente. Se una cartuccia risulta danneggiata, contattare il distributore/rivenditore ENCAD autorizzato per la restituzione/sostituzione della cartuccia difettosa.

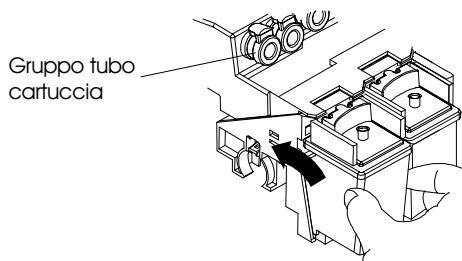


Come installare le cartucce d'inchiostro

- ! **Non toccare l'area del getto o l'area dei contatti flessibili della cartuccia d'inchiostro.**
 - ! **Utilizzare un solo colore alla volta per evitare di contaminare gli altri colori.**
- 1 Con la stampante accesa, premere Utility/Accedere Cartucce per spostare il carrello nella posizione che consente la sostituzione delle cartucce d'inchiostro.
Nota: è molto importante che i tubi di alimentazione dell'inchiostro non siano attorcigliati.
 - 2 Le cartucce sono state precedentemente riempite e adescate. Togliere la cartuccia dalla confezione sigillata e rimuovere il coperchio.



- 3 Installare la cartuccia partendo dal fondo nella fessura sull'apposito supporto. **NON RIMUOVERE IL NASTRO BLU DALLA PIASTRA DEL GETTO.** Ruotare la cartuccia verso l'alto fino a quando non si blocca in posizione. Verificare il corretto posizionamento della cartuccia.



Adescamento delle linee di alimentazione dell'inchiostro

Dopo avere riempito i serbatoi, è necessario adescare ciascuna delle quattro linee di alimentazione per attivare il flusso di inchiostro nelle linee stesse e nelle cartucce. A questo fine è disponibile il NovaPrime. Prima di procedere, verificare che siano installate le batterie.



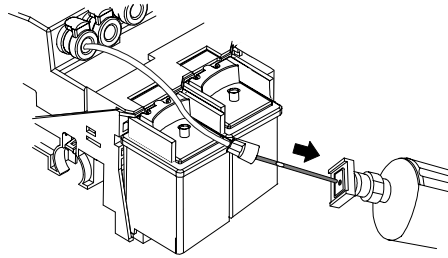
Questa procedura deve essere eseguita la prima volta che si imposta la stampante e quando si sostituiscono le cartucce. Non è necessario ripeterla quando si riempiono nuovamente i serbatoi.

Quando si utilizzano inchiostri di colori diversi, è necessario pulire accuratamente l'inchiostro in eccesso dal NovaPrime prima di passare al successivo colore per evitare la contaminazione tra colori diversi.

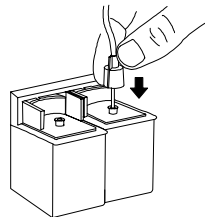


Come installare il gruppo aghi e adescare le linee di alimentazione

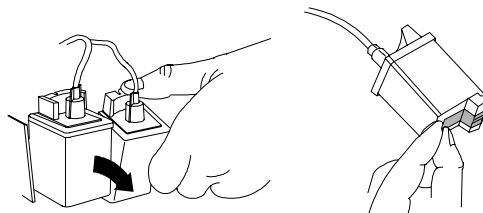
- 1 Fissare il connettore dell'ago per tubo nell'apposito giunto sul porta-cartucce. Introdurre l'ago nel piccolo foro nel NovaPrime. Vi sono due connettori per ogni cartuccia: uno blu e uno grigio. Verificare che l'ago per tubo sia collegato al connettore dello stesso colore del serbatoio di inchiostro.



- 2 Premere il pulsante del NovaPrime che permette di attivare il vuoto e di attirare l'inchiostro dal serbatoio nell'ago.
- 3 Quando l'inchiostro è visibile nel tubo di ispezione del NovaPrime, rimuovere l'ago della cartuccia dal NovaPrime ed introdurlo velocemente nel foro nella parte superiore della cartuccia d'inchiostro. Verificare che l'ago sia fissato fermamente girando il giunto in senso orario fino a bloccarlo.



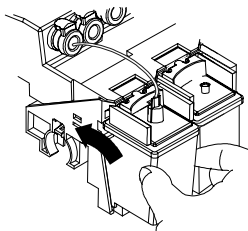
- 4 Stringere delicatamente il giunto (circa 1/4 di giro) per evitare perdite d'aria. Evitare di stringere eccessivamente. Attendere 20 secondi affinché la pressione dell'inchiostro si stabilizzi.
- 5 Rimuovere la cartuccia dal carrello ed il nastro blu dall'area del getto sulla cartuccia. **ATTENZIONE! Non inclinare la cartuccia in su più di 30 gradi; altrimenti si può verificare un calo di pressione nella cartuccia.**



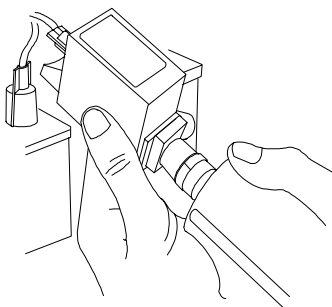
- 6 Ruotare la cartuccia di un giro completo in senso antiorario per accertarsi che la linea di alimentazione dell'inchiostro non sia attorcigliata.

Verificare che non vi sia inchiostro sulla piastra del getto. Il gocciolamento continuo della piastra del getto è indice di una perdita di vuoto nella cartuccia o di una perdita d'aria nelle linee. Una piccola quantità di inchiostro può essere eliminata dalla piastra del getto usando un panno umido che non lasci residui.

- 7 Inserire la cartuccia nel carrello.



- 8 Ripetere per ogni cartuccia.
- 9 Premere Utility/Accedere Cartucce per riportare il carrello in posizione di servizio.
- 10 Stampare i tracciati di test del colore, di adescamento e dell'asse della carta come descritto nelle sezioni che seguono.
- 11 Se i colori sono normali, passare al punto 15. Altrimenti, adescare adeguatamente la cartuccia utilizzando il NovaPrime. Posizionare l'estremità di aspirazione del NovaPrime sull'area del getto della cartuccia.



- 12 Verificare che il NovaPrime sia ben in contatto con l'area del getto. Comprimerne la pompa 3-5 volte, fino a quando l'inchiostro non sarà visibile attraverso il tubo di ispezione del NovaPrime, quindi mantenere il contatto tra la piastra del getto di inchiostro e la pompa per altri 5 secondi.

Quando si toglie il NovaPrime, usare la punta in silicone per pulire la piastra del getto. Prima di passare ad un'altra cartuccia, ricordarsi di togliere l'inchiostro dalla punta di silicone.

- 13 Ristampare il test del colore e il test di adescamento. (Il test dell'asse della carta è necessario soltanto se si cambia supporto.) Ispezionare la cartuccia per accertarsi che la pressione sia adeguata per ogni colore.
- 14 Se necessario, riadescare le cartucce per eliminare ostruzioni ed eventualmente compensare manualmente i getti ostruiti.
- 15 Quando tutte le cartucce funzionano correttamente, stampare i tracciati delle bande di colore e di taratura dei colori come descritto più avanti nella sezione *Allineamento delle cartucce d'inchiostro*.

Stampa del test del colore

La stampa del test del colore consente di verificare il corretto adescamento manuale e l'esatta impostazione della pressione.



Per stampare il test del colore

- 1 Verificare che il supporto sia stato caricato nella stampante.
- 2 Selezionare Utility/Menu Servizio/Diagnostica/Test Colore.
- 3 Impostare la percentuale del test del colore a 100% e premere OK.
Il test viene stampato.
- 4 Verificare che tutte le bande stampino un motivo uniforme. Se ciò avviene, significa che le cartucce sono state adescate correttamente. In caso contrario, eseguire nuovamente il test del colore.

Stampa del tracciato di adescamento

Prima di stampare, e a intervalli regolari durante la stampa, i getti della cartuccia vengono ripuliti automaticamente dall'inchiostro nella stazione di servizio. Questa funzione può essere selezionata dall'utente durante la stampa o nell'intervallo tra due stampe. I getti della cartuccia, tuttavia, possono ostruirsi, in particolare in seguito ad una prolungata esposizione all'aria o in caso di mancato utilizzo. Stampando il tracciato di adescamento è possibile liberare i getti e fare in modo che le cartucce emettano l'inchiostro correttamente. ENCAD raccomanda di adescare le cartucce quotidianamente per ottenere la migliore qualità di stampa.

La stampante comprende una funzione chiamata Rilevamento e compensazione di getti aperti. Questa funzione contribuisce a mantenere una qualità di stampa ottimale per stampare, in tutta tranquillità, lavori lunghi non presenziati. Durante la stampa a più passaggi, la stampante compensa automaticamente i getti che risultano essere danneggiati elettricamente. L'unico intervento necessario è quello per verificare che non vi siano getti ostruiti, quindi scegliere quale modo di stampa sia più adeguato per le proprie esigenze specifiche. A ciò si può provvedere stampando il tracciato di adescamento e quindi impostando il modo di stampa conformemente ad esso.



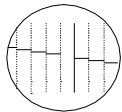
Come stampare il tracciato di adescamento

- 1 Dopo aver caricato i supporti, premere Utility/Adescamento.
Viene stampato un tracciato di prova. Esso deve essere omogeneo senza sbavature o strisce.
- 2 Se i risultati di stampa non sono soddisfacenti, eseguire il test per molte altre volte, al fine di liberare gli ugelli a getto d'inchiostro.

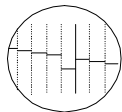


Come interpretare la stampa del tracciato di adescamento

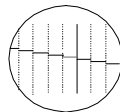
Il tracciato di adescamento è costituito da strisce di colore per ciascuna cartuccia e da una riga inclinata. All'interno di esso, ciascun getto è rappresentato da una breve riga orizzontale. Riunite insieme, tali linee orizzontali corte formano un motivo "a gradini". I getti che presentano un difetto elettrico vengono rappresentati con barre piene. I getti ostruiti appaiono come spazi vuoti o righe direzionate male nel motivo "a gradini". I modi di stampa per i quali è possibile una compensazione vengono indicati chiaramente nella parte alta della stampa del tracciato di adescamento.



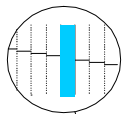
Riga mancante



Riga direzionata male



Riga stampata in modo troppo leggero

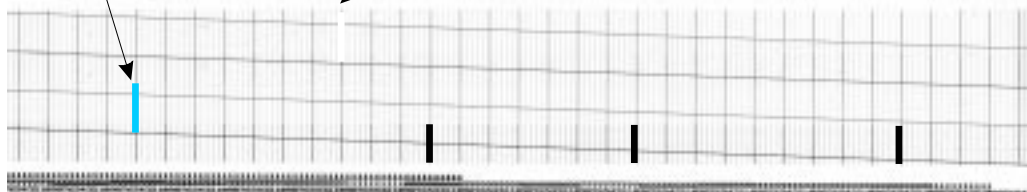


Una barra piena indica i getti con un difetto elettrico che verranno compensati.

Uno spazio vuoto o riga mancante, una riga direzionata male o una riga stampata in modo troppo leggero indicano un getto ostruito.

L'instestazione CMYK indica le modalità di stampa disponibili che supportano la compensazione.

Y: 3, 4, 6, 8, M: 3, 4, 6, 8, C: -, 4, -, - K: -, 4, 6, 8



4
3
2
1

Getti ostruiti

Non è possibile rilevare automaticamente i getti ostruiti, quindi questi devono essere liberati manualmente. Se un getto è ostruito, nel tracciato di adescamento ogni cartuccia apparirà come uno spazio vuoto nella linea inclinata.

Per liberare un getto ostruito, pulire e adescare la cartuccia in questione conformemente alle istruzioni riportate a pagina 5-8 del Manuale d'uso. L'obiettivo è quello di eliminare tutti gli spazi vuoti nel motivo "a gradini" prima di dare inizio al lavoro.

Allineamento delle cartucce d'inchiostro

Per verificare il corretto allineamento delle cartucce si possono eseguire due test: Compensazione delle bande di colore e Taratura del colore.

La compensazione delle bande di colore consente di regolare il posizionamento dei punti. In modalità di stampa bidirezionale, la velocità del carrello fa sì che alcuni punti non vengano stampanti esattamente al loro posto sul supporto. Questo test consente di controllare i valori di velocità delle bande e di regolarli in modo da ottenere i risultati migliori. Per controllare più facilmente le stampe, utilizzare l'apposito oculare incluso negli accessori.

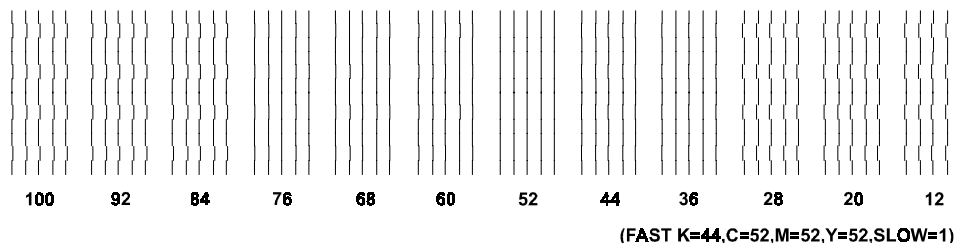
Grazie alla taratura del colore è possibile allineare tra loro i getti d'inchiostro delle cartucce. L'allineamento scorretto dei getti può essere provocato sia da lievi variazioni dei valori di tolleranza delle cartucce in fase di produzione, sia dall'allineamento delle cartucce nella stampante. I tracciati di prova del colore consentono di controllare i valori di allineamento orizzontale e verticale e di modificarli in modo da ottenere i migliori risultati di stampa. Per controllare più facilmente le stampe, utilizzare l'apposito oculare incluso negli accessori.

La compensazione delle bande di colore va effettuata prima della taratura del colore. Entrambi i test vanno eseguiti ogni volta che si sostituisce una cartuccia con un'altra. Se si toglie e poi si installa di nuovo la stessa cartuccia, basta eseguire la taratura del colore.



Come eseguire la compensazione delle bande di colore

- 1 Dopo aver caricato la carta, premere Utility/Menu Taratura/Test CB Colore.
I tracciati di prova sono illustrati di seguito.



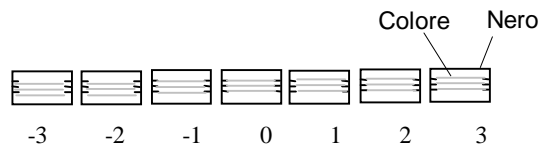
- 2 Per ogni colore, esaminare le linee verticali e scegliere quelle più dritte. Prendere nota del numero di compensazione indicato sotto le linee prescelte.
- 3 Nell'angolo in basso a destra della pagina del test di compensazione delle bande di colore sono indicati i valori di compensazione correnti. Se detti valori differiscono da quelli selezionati, premere il pulsante corrispondente alla banda da modificare per immettere i nuovi valori di compensazione. Quindi visualizzare il valore prescelto utilizzando i pulsanti di opzione Avanti e Indietro.



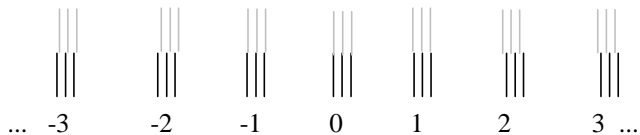
Come eseguire la taratura del colore

- 1 Dopo aver caricato la carta, premere Utility/Menu Tarat Colore/Test Tarat Stampa.

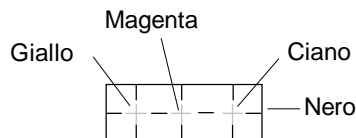
I tracciati di prova sono illustrati di seguito.



Tracciato di prova orizzontale da testina a testina



Tracciato di prova verticale da testina a testina



Tracciato di prova delle testine correnti

Controllare i contrassegni di registrazione (+) nel tracciato di prova delle testine correnti. Se sono in linea, la taratura è corretta. In caso contrario, allineare le testine della stampante come indicato di seguito.

- 2 Premere Regola Ciano - Verticale.
- 3 Controllare il tracciato di prova verticale delle testine ed inserire il numero che rappresenta il migliore allineamento del colore per ciano-verticale.
- 4 Ripetere per ciascun colore ed anche per l'allineamento orizzontale, usando il tracciato di prova orizzontale delle testine.

Taratura dell'asse della carta

Selezionando Utility/Taratura/Test Asse Carta si stampa una serie di contrassegni verticali per la taratura dell'asse della carta. Per misurare gli indici stampati occorre un righello lungo almeno 838,2 mm (33 in). Gli indici verticali devono essere esattamente a 838,2 mm (33 in) di distanza. Se la distanza è diversa da quella indicata sul visualizzatore, è necessario regolare la stampante impostando i valori in modo che corrispondano alla lunghezza o alla larghezza misurata. Nota: il test dell'asse della carta deve essere eseguito ogni volta che si carica un nuovo supporto.



Come stampare il tracciato di prova della taratura dell'asse della carta

- 1 Caricare sulla stampante un supporto lungo almeno 91 cm (36 in) oppure il supporto che si intende utilizzare (non si può caricare un foglio da 36 pollici e poi eseguire la taratura con un supporto a rotolo, in quanto la lunghezza delle righe non corrisponde).
- 2 Premere Utility/Taratura/Test Asse Carta.
La stampante stampa due indici.
- 3 Togliere il supporto dalla stampante e misurare la distanza fra gli indici. Questa distanza deve essere esattamente 838,2 mm (33 in).
- 4 Se la distanza non è esattamente 838,2 mm (33 in), selezionare "Asse carta" e impostare il valore corrispondente a quello misurato col righello.

Riconoscimento delle cartucce

La stampante è stata progettata per l'impiego esclusivo di cartucce ENCAD PRO 600e. Per evitare potenziali danni alla stampante, è disponibile la funzione di riconoscimento delle cartucce che consente di verificare se sono installate cartucce ENCAD PRO 600e e se sono installate correttamente. Il riconoscimento delle cartucce viene eseguito al ricevimento di una richiesta di stampa (ad esempio dati di immagine, adescamento e così via).

Oltre al riconoscimento delle cartucce, la stampante esegue automaticamente i test delle cartucce e utilizza le informazioni ottenute per migliorare la qualità dell'immagine, controllare la durata della cartuccia ed informare l'utente sullo stato del sistema. Alcuni test vengono eseguiti tra una stampa e l'altra e non richiedono l'intervento dell'utente, mentre altri lo richiedono.

I messaggi di errore relativi alle cartucce sono elencati nell'appendice F del Manuale d'uso.

Per eliminare un errore relativo alle cartucce, premere Accedere Cartucce in modo da portare il carrello nella posizione che consente la sostituzione delle cartucce di inchiostro. Verificare che tutte le cartucce siano presenti e siano del tipo Encad NovaJet PRO 600e, che contengano tutte lo stesso tipo di inchiostro (GA, GS o GO) e che siano tutte installate correttamente. Se necessario, installare cartucce nuove.



Come annullare un errore di riconoscimento delle cartucce:

- 1 Premere Accedere Cartucce per spostare il carrello in una posizione che consenta la sostituzione delle cartucce d'inchiostro.
- 2 Verificare che siano installate quattro cartucce della ENCAD PRO 600e. Sostituire le eventuali cartucce non valide.
- 3 Premere OK. Se il problema è stato risolto, verrà eseguita la richiesta di stampa. Se il problema non viene risolto, la stampante emette un segnale acustico.

QIS (Quality Imaging Supplies™)

I prodotti ENCAD QIS rappresentano una linea completa di inchiostri e supporti per la NovaJet PRO 600e. Di seguito vengono indicati i prodotti più diffusi. Per l'elenco completo della linea di prodotti da ordinare, rivolgersi al proprio rivenditore ENCAD.

SUPPORTI QIS PER LA SERIE NOVAJET PRO 600e

INFORMAZIONI SUL RIORDINO DEI SUPPORTI E DEGLI INCHIOSTRI PIÙ DIFFUSI

RIORDINO#	SUPPORTO	SUPPORTO GRAPHIC OUTDOOR (GO) (PER ESTERNI)
208041	PHOTO GLOSS (Carta fotografica lucida) 7 MIL 60" X 100' (152,4 X 254 cm)	209681 POLYETHYLENE BANNER (Carta per striscioni in polietilene) 42" X 50' (106,6 X 127 cm)
208040	PHOTO GLOSS (Carta fotografica lucida) 7 MIL 42" X 100' (106,6 X 254 cm)	209687 POLYETHYLENE BANNER (Carta per striscioni in polietilene) 60" X 50' (152,4 X 127 cm)
208141	PHOTO GLOSS (Carta fotografica lucida) 4 MIL 60" X 100' (152,4 X 254 cm)	209680 TYVEK® 42" X 50' (106,6 X 127 cm)
208142	PHOTO GLOSS (Carta fotografica lucida) 4 MIL 42" X 100' (106,6 X 254 cm)	209686 TYVEK® 60" X 50' (152,4 X 127 cm)
208045	PHOTO SEMI-GLOSS (Carta fotografica semilucida) 7 MIL 60" X 100' (152,4 X 254 cm)	209688 WET STRENGTH PAPER (Carta resistente al bagnato) 42" X 70' (106,6 X 178 cm)
208044	PHOTO SEMI-GLOSS (Carta fotografica semilucida) 7 MIL 42" X 100' (106,6 X 254 cm)	209689 WET STRENGTH PAPER (Carta resistente al bagnato) 60" X 70' (152,4 X 178 cm)
208143	PHOTO SEMI-GLOSS (Carta fotografica semilucida) 4 MIL 60" X 100' (152,4 X 254 cm)	208512 WATER-RESISTANT VINYL (Vinile impermeabile) 42" X 40' (106,6 X 101 cm)
208144	PHOTO SEMI-GLOSS (Carta fotografica semilucida) 4 MIL 42" X 100' (106,6 X 254 cm)	208513 WATER-RESISTANT VINYL (Vinile impermeabile) 60" X 40' (152,4 X 101 cm)
208146	PREMIUM MATTE (Eccellente opaco da disegno) 60" X 100' (152,4 X 254 cm)	
208147	PREMIUM MATTE (Eccellente opaco da disegno) 42" X 100' (106,6 X 254 cm)	
208148	CLEAR FILM (Film trasparente) 60" X 100' (152,4 X 254 cm)	
208149	CLEAR FILM (Film trasparente) 42" X 100' (106,6 X 254 cm)	
208038	WHITE FILM (Film bianco) 42" X 100' (106,6 X 254 cm)	
208039	WHITE FILM (Pellicola bianca) 60" X 100' (152,4 X 254 cm)	
208152	BACKLIT FILM (Film per segni in controluce) 60" X 100' (152,4 X 254 cm)	
208153	BACKLIT FILM (Film per segni in controluce) 42" X 100' (106,6 X 254 cm)	
209353	CANVAS (Tessuto) 42" X 35' (106,6 X 89 cm)	
209356	CANVAS (Tessuto) 60" X 35' (152,4 X 89 cm)	
		CORREDI ACCESSORI PER INCHIOSTRI GS (GRAPHIC STANDARD)
		208163-1 GRAPHIC STANDARD (GS) CIANO
		208163-2 GRAPHIC STANDARD (GS) MAGENTA
		208163-3 GRAPHIC STANDARD (GS) GIALLO
		208163-4 GRAPHIC STANDARD (GS) NERO
		CORREDI ACCESSORI PER INCHIOSTRI GA (GRAPHIC ARTS)
		208164-1 GRAPHIC ART (GA) CIANO
		208164-2 GRAPHIC ART (GA) MAGENTA
		208164-3 GRAPHIC ART (GA) GIALLO
		208164-4 GRAPHIC ART (GA) NERO
		Nota: ogni kit contiene 500 ml di inchiostro e una cartuccia d'inchiostro.

Questa pagina è stata lasciata intenzionalmente in bianco.