

Guia de Introdução à NovaJet® PRO 600e

No. de peça: 210058-00

(No. de peça do texto: 210637-6 Rev. C)

Direitos autorais ENCAD, Inc. 1998

ENCAD®, NOVAJET® e Quality Imaging Supplies são marcas registradas da ENCAD, Inc.

As outras marcas comerciais e registradas são propriedade de suas respectivas empresas.

Nenhuma parte deste manual pode ser copiada ou distribuída, transmitida, transcrita, armazenada em um sistema de recuperação ou traduzida para qualquer língua ou linguagem de computação, por quaisquer processos eletrônico, mecânico, magnético ou outro, ou transmitida a terceiros sem autorização por escrito da ENCAD, Inc., 6059 Cornerstone Court West, San Diego, CA 92121, EUA.

HISTÓRICO DA REVISÃO

Rev. A	Abril de 1998
Rev. B	Junho de 1998
Rev. C	Julho de 1998

Sumário

Desempacotamento da impressora	3
Carregamento de controladores Windows e Macintosh ENCAD Print Utility (EPU)	8
Uso do painel de controle	10
Seleção das funções do menu	10
Seleção de um idioma	10
Carregamento de material de impressão	11
Movimentação do carro	13
Instalação do cortador	13
Injeção das linhas de distribuição de tinta	16
Impressão do teste de cores	19
Impressão do padrão de injeção	19
Alinhamento dos cartuchos de tinta	21
Reconhecimento do cartucho	23
Quality Imaging Supplies™ (QIS)	25

Introdução à NovaJet® PRO 600e

Parabéns por ter adquirido uma impressora em cores para formato largo de impressão NovaJet PRO 600e. Este guia fornece detalhes sobre o seguinte:

- desempacotamento e montagem;
- carregamento de material de impressão;
- abastecimento de cartuchos e reservatórios de tinta;
- instalação de cartuchos da série PROe;
- instalação do cortador de material de impressão;
- instalação do software do controlador;
- teste de cartuchos da série PROe.

Desempacotamento da impressora

As impressoras NovaJet PRO 600e são fornecidas em três caixas. O seu conteúdo está listado na tabela a seguir.

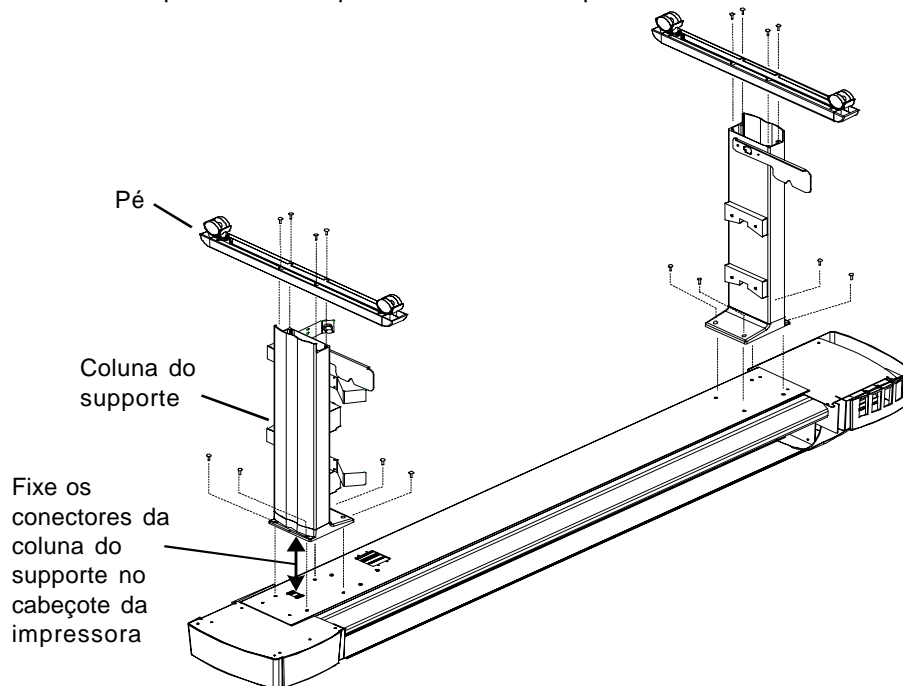
Caixa 1	Caixa 2	Caixa 3
Impressora com quatro reservatórios de tinta. Caixa de acessórios incluindo os itens a seguir: <ul style="list-style-type: none"> • Guia de introdução • Guia do Usuário, instruções de instalação e controladores de software em CD-ROM • Reservatórios de tinta • Cinco agulhas do tubo do cartucho • Chave de fenda • Parafusos do suporte • Cabo de sinal de retorno e • Cartão de garantia 	<ul style="list-style-type: none"> • Suporte da impressora com mecanismo de alimentação/recepção de material de impressão integrado • Secador • Núcleos de bobina para material de impressão de 2 pol. de diâmetro e • NovaPrime 	<ul style="list-style-type: none"> • Quatro cartuchos de tinta • Cabos de alimentação • Guia do Usuário impresso • Material de impressão de amostra e • Um frasco de 500 ml de cada cor de tinta (quatro cores)

Antes de começar a montagem, verifique se todos os itens contidos na lista estão presentes. Se algum deles estiver faltando, entre em contato com o representante de vendas ou com a ENCAD. Será necessário providenciar um cabo paralelo 1284 IEEE para conectar com um PC ou um cabo serial ImageWriter II para conectar com um Macintosh.

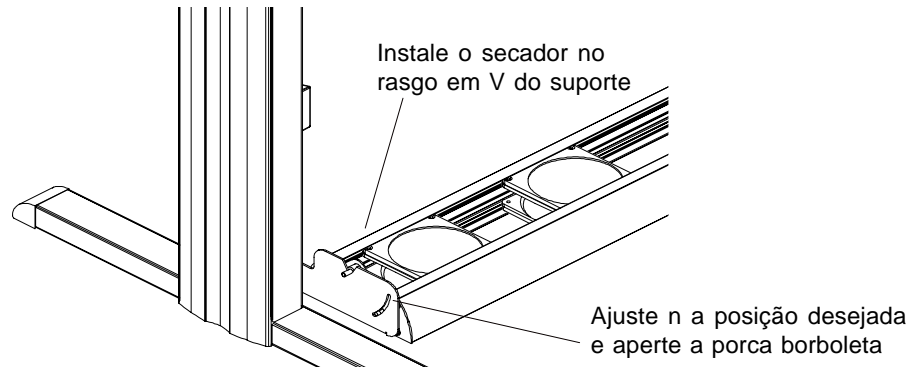
A impressora é bem grande e pesada. Recomenda-se que duas pessoas (ou uma empilhadeira) mova a caixa. Antes da montagem, devem-se medir halls e elevadores para determinar se a impressora deve ser montada na área onde será usada.

Montagem do suporte e da impressora

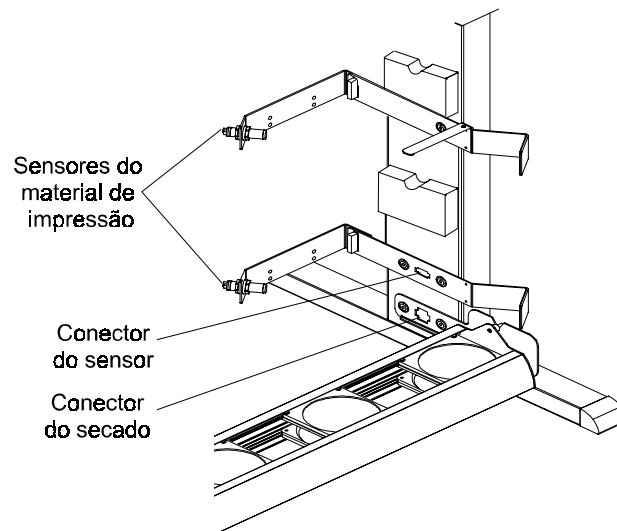
- 1 Localize a caixa que contém o cabeçote da impressora e vire-a de cabeça para baixo. Abra-a e remova a caixa de instalação que contém os parafusos e a chave de fenda necessários para as etapas a seguir.
 - 2 Remova o suporte e os pés da caixa que contém o suporte.
 - 3 Observe que cada pé tem duas rodinhas, mas somente uma delas contém trava. Prenda os pés nas colunas do suporte, usando a chave de fenda e os parafusos fornecidos na caixa de instalação. Coloque as rodinhas de forma que fiquem diagonalmente opostas.
 - 4 Uma das colunas do suporte possui um conector. Puxe-o do orifício de acesso no suporte e remova a cinta de fixação que o mantém preso. Ligue-o ao conector na parte inferior do cabeçote de impressão. Oriente as colunas do suporte para que os suportes dos cilindros fiquem de frente para o centro do cabeçote da impressora e alinhadas com os orifícios na parte de baixo do cabeçote da impressora. Prenda as duas colunas do suporte no cabeçote da impressora com o uso da chave de fenda e dos oito parafusos contidos na caixa de instalação.
- CUIDADO:** Não pince o cabo quando estiver fixando a coluna.
- 5 São necessárias duas pessoas para levantar a impressora. Remova a impressora e o suporte da caixa. Guarde as caixas e o material de embalagem para o caso de precisar embalar a impressora novamente.



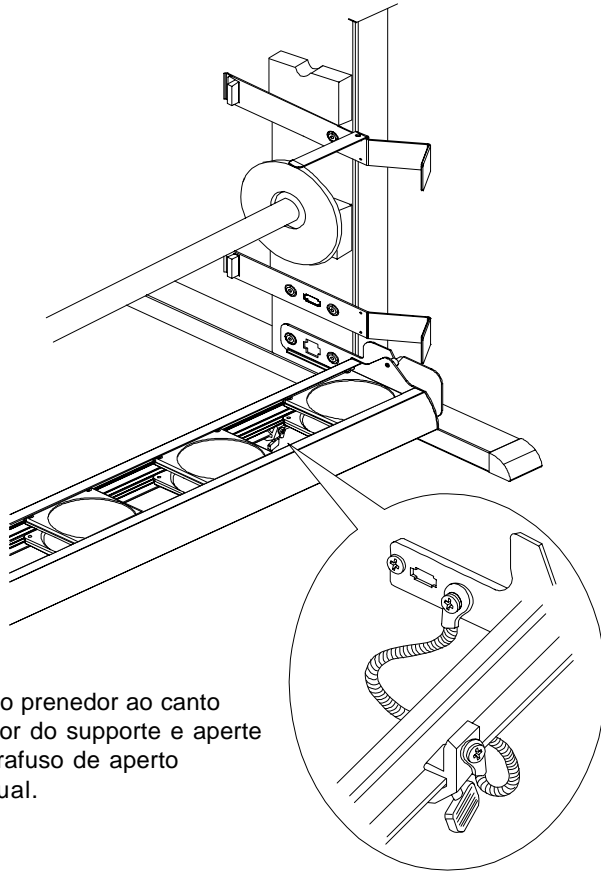
- 6 Remova a porca borboleta e monte o secador nos rasgos em V feitos na base do suporte. Certifique-se de que os ventiladores irão ventilar para cima e em direção à impressora. Posicione o secador no ângulo desejado e aperte a porca borboleta no lado esquerdo.



- 7 Ligue o conector do secador no receptáculo na coluna da direita do suporte.

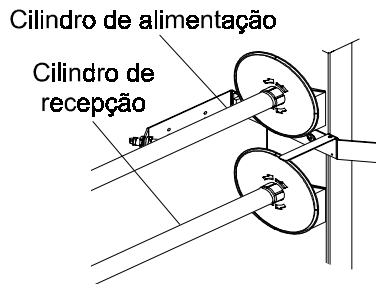


- 8 Fixe o prendedor à tira de aterramento, localizada no canto inferior traseiro direito do suporte do secador, e aperte o parafuso de aperto manual firmemente, de forma que este penetre na pintura.



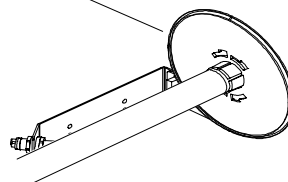
Fixe o prendedor ao canto inferior do suporte e aperte o parafuso de aperto manual.

- 9 Verifique se o sensor do material de impressão está ligado ao conector da coluna do lado direito do suporte. Se for necessário, mova o suporte de montagem do sensor para longe da impressora ao carregar o material de impressão.
- 10 Deslize o material de impressão em rolo sobre o cilindro de alimentação. Se for utilizar o cilindro de recepção, monte nele um núcleo vazio de bobina de material de impressão antes de inserir o cilindro no suporte. Monte os dois cilindros como mostrado na figura a seguir. Insira a extremidade de um cilindro no encaixe existente no suporte do cilindro esquerdo e, a seguir, encaixe a outra extremidade no suporte existente no lado direito. Certifique-se de que a engrenagem do cilindro esteja engrenada com a engrenagem do suporte.



- 11 Encaixe a guia do material de impressão no núcleo da bobina e fixe-a apertando o mecanismo de trava. Se tiver movido o suporte de montagem do sensor antes de carregar o material de impressão em rolo, retorne o suporte à posição normal.

Aperte para fixar o material de impressão em rolo

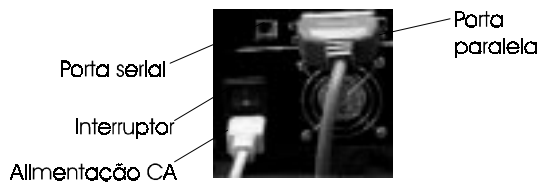


Remoção da embalagem protetora

CUIDADO: Antes de ligar a impressora, remova o material de proteção do carro. Remova o filme protetor do painel de controle e a fita do compartimento do reservatório de tinta. Não remova a proteção de espuma, localizada entre o suporte traseiro e o eixo corrediço, à esquerda da unidade. Não remova a fita preta fixada nos lados direito e esquerdo do carro.

Conexão da energia e do computador

- 1 Conecte o cabo de alimentação na entrada de alimentação, localizada na parte traseira da impressora.



- 2 Conecte o cabo da impressora com o conector que fica atrás da impressora. Para conectar com um PC, use um cabo paralelo 1284 IEEE. Para conectar com um Macintosh, use um cabo serial ImageWriter II.

- 3 Para ligar a impressora, pressione o interruptor no lado traseiro. O painel de controle exibirá o nome do modelo da impressora, a versão do firmware, o status e o andamento do teste de ativação e do teste da RAM.

Carregamento de controladores Windows e Macintosh ENCAD Print Utility (EPU)

Antes de continuar, instale em seu computador o controlador de impressora. Os controladores estão no CD-ROM fornecido com a impressora, na caixa 1. Exiba o arquivo Install.txt para obter as instruções de instalação. Os detalhes sobre o uso do controlador estão incluídos na pasta Docs no CD-ROM.

Para instalação com Windows 95:

- 1 Insira o CD-ROM na unidade de disco.
- 2 Selecione Iniciar/Configurações/Impressoras e clique duas vezes no ícone Adicionar impressora.
- 3 Quando solicitado, selecione 'Com disco' e, a seguir, digite:
<unidade de cd>:\drivers\Windows\<idioma>\95 e selecione OK.

OU

selecione 'Procurar', navegue em <unidade de cd>:\drivers\Windows\<idioma>\95 e selecione 'OK'.

Para instalação com Windows NT 4.0:

- 1 Insira o CD-ROM na unidade de disco.
- 2 Selecione Iniciar/Configurações/Impressoras e clique duas vezes no ícone Adicionar impressora.
- 3 Quando solicitado, selecione 'Com disco' e, a seguir, digite:
<unidade de cd>:\drivers\Windows\<idioma>\NT40 e selecione OK.

OU

selecione 'Procurar', navegue em <unidade de cd>:\drivers\Windows\<idioma>\NT40 e selecione 'OK'.

Para Macintosh:

Requisitos do sistema:

- Computador Macintosh classe PowerPC
- Mínimo de 32MB de RAM
- 20MB de espaço no disco rígido. Será necessário espaço adicional para arquivos RIP e de impressão.

- 1 Insira o CD-ROM na unidade de disco e navegue em drivers\MAC\(\idioma)\epu e clique duas vezes no ícone Instalar utilitário de impressão.
 - 2 Clique em Continuar. São exibidas informações sobre a instalação do controlador. Pode-se imprimir essas informações nesse momento.
 - 3 Clique em Continuar e o programa lhe fornecerá mais instruções.
 - 4 Selecione a porta com a qual a impressora está conectada. Se estiver usando um servidor de impressão, selecione AppleTalk para a porta e, a seguir, escolha o servidor de impressão no Seletor usando um dos controladores LaserWriter.
Se não estiver usando AppleTalk, será necessário ter um cabo serial padrão ImageWriter II conectado com a porta da impressora ou do modem. Conecte a outra extremidade do cabo com a porta RS-422 da impressora. Para obter mais detalhes, consulte as instruções no CD-ROM.
- ! Cuidado: As impressões mais amplas (60 x 42 x 24 pol.) e em 600DPI requerem tamanhos de arquivo substanciais. Com isso, a impressora pode ficar mais lenta ou ocorrer uma obstrução ao usar o controlador Windows para imprimir a partir de um aplicativo ou ao imprimir um arquivo usando o Macintosh EPU da ENCAD. O número de passes de impressão especificados causará um impacto significativo para os requisitos de transferência de dados. Menos passes requerem mais dados; portanto, há uma maior probabilidade de obstrução quando se está usando menos passes (modos de impressão mais rápidos). Para executar processamento de RIP e impressão independentes ou processamento de RIP e impressão simultâneos mais rápidos, deve-se considerar a utilização de um produto RIP de software ou hardware independente. Uma lista de produtos RIP que suportam a NovaJet PRO 600e pode ser encontrada no endereço www.encad.com.**

Instalação dos perfis de cores ICC

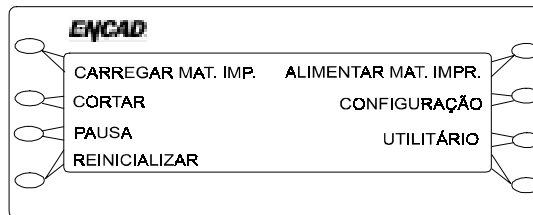
Nota: os perfis de cores ICC são instalados automaticamente no Macintosh EPU.

Os controladores Windows da ENCAD usam os perfis de gerenciamento de cores ICC para proporcionar a melhor correspondência possível de cores entre o arquivo original e a saída impressa final. Esses arquivos, apesar de não serem requeridos, são essenciais para proporcionar a máxima eficácia e qualidade dos controladores Windows da ENCAD. Esses perfis de cores localizam-se na pasta Cor do CD-ROM fornecido com a impressora. Recomenda-se instalar esses arquivos antes de imprimir com a nova impressora.

- 1 Insira o CD-ROM na unidade de disco.
- 2 Navegue para \Cor.
- 3 Clique duas vezes em 600eicc.exe.
- 4 Os arquivos de gerenciamento de cores são instalados em C:\Windows\system\color e têm extensão .icm.

Uso do painel de controle

O painel de controle à direita da impressora inclui oito botões e uma tela indicando os modos de operação e as configurações. Este tópico fornece uma visão geral da impressora, com instruções para o carregamento de material de impressão e cartuchos de tinta. Os detalhes sobre as opções de menu estão incluídos nos capítulos 2, 3 e 4 do Guia do Usuário da NovaJet PROe. A árvore de menus, no apêndice C do Guia do Usuário, fornece um resumo de todos os modos de operação da impressora e suas funções.



São exibidos dois tipos de menus: os menus de ação fornecem uma lista de menus adicionais ou tarefas imediatas a serem executadas, como Cortar, Carregar Material Impressão etc. Os menus de seleção permitem visualizar e modificar valores.

Seleção das funções do menu

Para selecionar uma função, pressione o botão junto à função exibida.

A tela exibirá as opções disponíveis para a função selecionada. Pressione o botão da opção desejada e pressione OK para aceitar a seleção.

Dependendo do tipo de menu, é possível retornar ao menu anterior pressionando o botão OK ou Sair. Não há como voltar imediatamente ao menu inicial.

Pressione o botão Cancelar para restaurar a configuração anterior e sair do menu.

Seleção de um idioma

Com a versão adequada do firmware, a impressora pode exibir itens de menu e mensagens em inglês, alemão, francês, italiano, português, espanhol, japonês chinês ou coreano.



Para trocar o idioma

- 1 Pressione Configuração, Configuração do Usuário, Idioma e selecione o idioma desejado.
- 2 Pressione OK.

Carregamento de material de impressão

É possível usar material de impressão em rolos ou em folhas avulsas. Para garantir um carregamento correto do papel e evitar que ele se desalinhe, segure o material de impressão paralelo à placa de impressão. Use as linhas de carregamento da placa de impressão como um guia para alinhar corretamente o material de impressão. Certifique-se de fazer o carregamento somente a partir da parte de trás. Ajuste as guias do material de impressão de acordo com a largura do material.

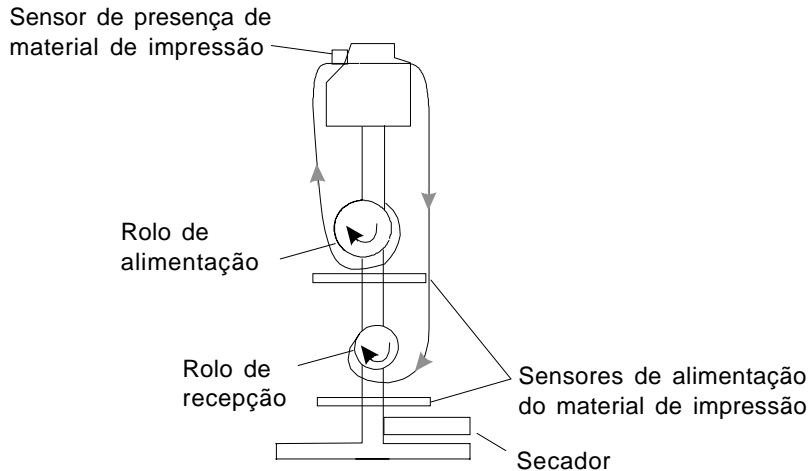
- ! **IMPORTANTE!** A NovaJet PRO 600e pode usar somente material de impressão ENCAD QIS. Descobriu-se que alguns materiais de impressão não-QIS de terceiros geram descarga eletrostática acima de 20 KV. Emissões desse nível podem causar centelhamento entre o cilindro inferior e a coluna da impressora, apagar a LCD e interromper o funcionamento do motor do eixo do papel. Essas condições podem ser temporárias ou permanentes.
- ! Dependendo do modelo, a impressora pode usar material de impressão de até 60 polegadas (150 cm) de largura. Os rolos podem ser pesados e, por isso, é necessária a ajuda de alguém para carregá-los.
- ! Se o material de impressão em rolo apresentar bordas enrugadas ou danificadas, corte a parte danificada do rolo antes de carregá-lo para impedir que ele enrosque na impressora.



Para carregar o material de impressão em rolo

- 1 Deslize o material de impressão em rolo no cilindro superior, orientando-o como mostra a figura a seguir. Encaixe a guia do material de impressão no núcleo da bobina e fixe-a para prender o rolo. Insira a borda frontal do material de impressão na parte de trás da impressora, alinhando a borda do papel com a marca de alinhamento da placa de impressão. A impressora perceberá a presença do material de impressão e o alimentará automaticamente.

Vista do lado esquerdo



Carregamento de material de impressão em rolo

- 2 Pressione o botão Carregar material de impressão para mover o material de impressão para a posição de impressão.
- 3 Se for utilizar o rolo de recepção, verifique se há um núcleo de bobina de material de impressão instalado nele. Prenda a borda frontal do material de impressão no rolo de recepção com três pedaços de fita: um de cada lado e outro no meio. Oriente o material de impressão como mostrado na figura acima.

À medida que a impressão avança, o material de impressão é retornado pela parte de baixo, na frente do núcleo da bobina de recepção, até que seja detectado pelo sensor na coluna do suporte da impressora. O rolo de recepção será, então, ativado para enrolar o material de impressão.

Não bloqueie o sensor!

- 4 Ajuste as guias da borda do material de impressão (o espaçamento de 3,0 mm (1/16 pol.) é ideal).

Movimentação do carro

Quando os cartuchos não estão sendo usados, eles permanecem na estação de serviço, no lado direito da impressora. Esse dispositivo lacra os injetores de tinta para impedir que eles sequem. **Com a impressora ligada, selecione Utilitário/Acessar Cartuchos, no painel de controle, para deslocar o carro da estação de serviço, de forma que seja possível instalar, trocar, ajustar ou limpar os cartuchos de tinta, trocar o cortador ou limpar a estação de serviço. Não desloque o carro manualmente, pois isso pode danificar a impressora.**

Instalação do cortador

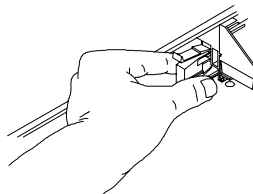
O cortador localizado no carro do cartucho de tinta corta material de impressão em rolo. A impressora já vem com o cortador instalado.

- ! **Tenha cuidado ao trabalhar com o cortador para evitar acidentes pessoais!**
- ! **O corte de materiais com um cortador gasto pode causar a obstrução do material de impressão e criar uma linha de corte desigual. Troque o cortador para evitar essa condição. Não corte o material de impressão usando uma faca diferente, pois poderá danificar seriamente a placa de impressão e invalidar a garantia.**



Para instalar o cortador

- 1 Pressione o botão Utilitário/Acessar Cartuchos para mover o carro do cartucho para o centro da placa de impressão.
- 2 O cortador é encaixado na impressora no lado esquerdo do carro. Para remover um cortador velho, empurre a alavanca do cortador para baixo e puxe-o para fora. A instalação do cortador novo é feita empurrando-o para o rasgo em V até que seja encaixado no lugar.

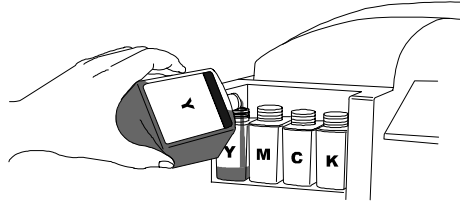


- 3 Pressione Utilitário/Acessar Cartuchos para retornar o carro à estação de serviço. Isso garante que a lâmina do cortador está na posição inicial.

Abastecimento dos reservatórios de tinta

A impressora pode suportar períodos de impressão longos e ininterruptos, por causa da grande capacidade de cada um de seus quatro reservatórios de tinta. Eles estão localizados no compartimento do lado esquerdo da impressora.

Nota: Quando utilizar velocidades de carro superiores ao padrão, recomenda-se que os níveis de tinta nos reservatórios sejam de, no máximo, 300 ml.



Para abastecer os reservatórios de tinta

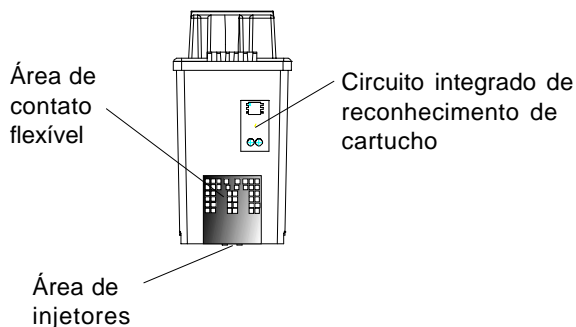
- 1 Abra o compartimento no lado esquerdo da impressora para acessar os reservatórios de tinta. Desparafuse e remova a tampa de um reservatório. Abra somente um de cada vez para evitar contaminação com outras cores de tinta.
- 2 Verifique se a cor e o tipo de tinta correspondem ao reservatório e despeje a tinta. Não coloque mais de 400 ml de tinta nem ultrapasse o limite de 1/2 polegada abaixo do topo do reservatório. Use o mesmo tipo de tinta (ou seja, GA, GS ou GO) em todos os reservatórios e cartuchos de tinta. Verifique se não há excesso de tinta dentro da tampa do reservatório. Coloque a tampa ligeiramente frouxa no reservatório, não aperte-a excessivamente.
- 3 A impressora é fornecida com dois conjuntos completos de tubos para facilitar a troca entre os dois conjuntos de tinta. Cada uma dessas linhas possui conectores de conexão rápida identificados por cores para o caso de uma troca de tipo de tinta. **Confira se cada reservatório está conectado com o conector da mesma cor.** Para trocar os reservatórios, simplesmente encaixe-os nos conectores adequados.
- 4 Repita o processo para os outros reservatórios e, em seguida, feche o compartimento.

Para instalar os cartuchos de tinta

A impressora foi projetada para utilizar somente cartuchos de injeção ENCAD PRO 600e da série 208. Ela não é compatível com os cartuchos NovaJet, NovaJet Pro ou NovaJet PROe. O uso de outros cartuchos pode danificar a impressora e/ou impedir a impressão e invalidar a garantia.

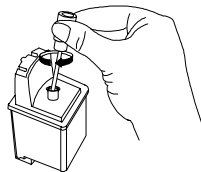
Verifique se todos os cartuchos e reservatórios usam o mesmo tipo de tinta; isto é, PRO 600e da série GA, GS ou GO.

Nota: Inspeccione visualmente cada cartucho antes da instalação. Verifique se a fita azul está intacta na área de injeção. **Não remova a fita ainda, pois o cartucho poderá vaziar. A fita será removida mais tarde, depois de se estabelecer a pressão negativa através da injeção das linhas de distribuição de tinta.** Inspeccione o circuito integrado IC no cartucho. Verifique se ele está preso e próximo ao local mostrado na figura a seguir. Se houver algum cartucho danificado, entre em contato com um revendedor autorizado ENCAD para devolução/troca do cartucho com defeito.

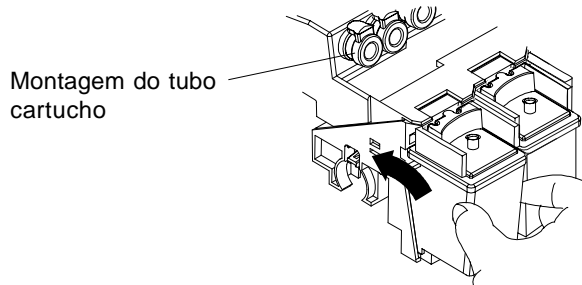


Para instalar os cartuchos de tinta

- ! **Não toque na área de injeção ou na área de contato flexível do cartucho.**
 - ! **Use somente uma cor de tinta de cada vez para evitar contaminação.**
- 1 Com a impressora ligada, pressione Utilitário/Acessar Cartuchos para mover o carro para a posição em que é possível trocar os cartuchos de tinta.
Nota: É muito importante que a linha de distribuição de tinta não esteja torcida.
 - 2 Os cartuchos são pré-abastecidos e pré-injetados. Retire o cartucho da embalagem lacrada e remova a tampa de proteção.



- 3 Primeiro instale a parte inferior do cartucho no rasgo em V correto do carregador. **NÃO REMOVA A FITA AZUL DA PLACA DE INJEÇÃO.** Incline o cartucho para cima, até encaixá-lo no lugar. Verifique se ele está firmemente colocado.



Injeção das linhas de distribuição de tinta

Depois de abastecer os reservatórios de tinta, será necessário injetar cada uma das quatro linhas de distribuição de tinta para estabelecer um fluxo de tinta através das linhas e dos cartuchos. A NovaPrime é fornecida para isso. Verifique se ela possui baterias antes de continuar.



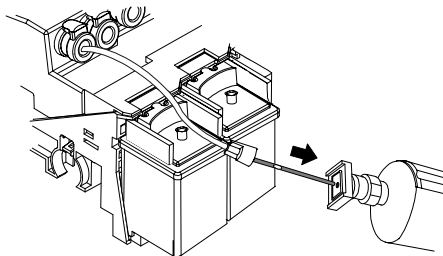
Esse procedimento só precisa ser adotado na primeira vez em que a impressora for instalada e sempre que os cartuchos de tinta forem trocados. Não é necessário novo procedimento quando estiver reabastecendo os reservatórios.

Quando estiver abastecendo mais de uma cor de tinta, verifique se qualquer excesso de tinta foi limpo da NovaPrime antes de trabalhar com outra cor para evitar a possibilidade de contaminação das cores.

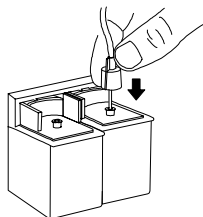


Para instalar o jogo de agulhas do tubo e injetar as linhas de distribuição

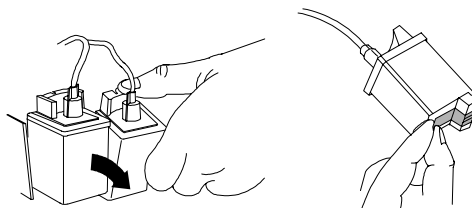
- 1 Encaixe o conector da agulha do tubo no conector de abastecimento do carro. Insira a agulha no pequeno orifício da NovaPrime. Há dois conectores para cada cartucho: um é azul e o outro cinza. Verifique se a agulha do tubo está conectada no conector de mesma cor que o reservatório de tinta.



- 2 Pressione o gatilho da NovaPrime para fazer vácuo e retirar a tinta.
- 3 Quando a tinta estiver visível no tubo da NovaPrime, remova a agulha do cartucho e insira-a rapidamente no orifício localizado na parte de cima do cartucho de tinta. Verifique se a agulha está firmemente conectada girando o conector no sentido horário até encaixar.



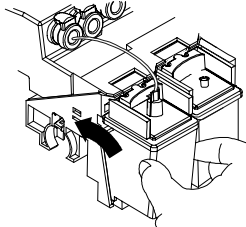
- 4 Aperte levemente o conector (aproximadamente $\frac{1}{4}$ de volta) para impedir vazamentos de ar. Cuidado para não apertar excessivamente. Aguarde 20 segundos para estabilizar a pressão da tinta.
- 5 Remova o cartucho do carro e a fita azul da área de injeção do cartucho. **CUIDADO! Não incline o cartucho para cima mais do que em um ângulo de 30 graus. Isto pode fazer com que o cartucho perca a pressão.**



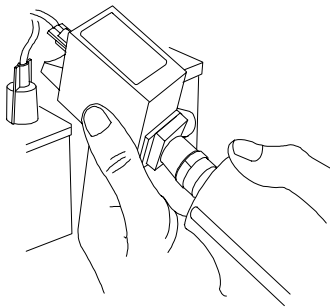
- 6 Gire o cartucho uma volta completa no sentido anti-horário para assegurar que não haja torções na linha de distribuição de tinta.

Verifique se há tinta na placa de injeção. A ocorrência de escoamento contínuo na placa de injeção indica perda de vácuo no cartucho ou vazamento de ar nas linhas. Pequenas quantidades de tinta podem ser eliminadas da placa de injeção usando-se com cuidado um pano úmido sem fiapos para limpá-las.

- 7 Insira o cartucho no carro.



- 8 Repita o procedimento acima com todos os cartuchos.
- 9 Pressione Utilitário/Acessar Cartuchos para que o carro retorne à estação de serviço.
- 10 Imprima o teste de cores, o padrão do teste de injeção e o teste do eixo do papel, conforme descrito nas próximas seções.
- 11 Se todas as cores parecerem corretas, passe à etapa 15. Se qualquer uma das cores não aparecer, injete os cartuchos conforme necessário, usando a NovaPrime. Coloque a ponta do sugador da NovaPrime sobre a área de injeção do cartucho.



- 12 Verifique se a NovaPrime está em contato satisfatório com a área de injeção. Pressione a bomba de 3 a 5 vezes, até que a tinta esteja visível no tubo de visualização da NovaPrime. Mantenha contato satisfatório entre a placa de injeção de tinta e a bomba por mais 5 segundos.

Ao remover a NovaPrime, use a ponta de silicone para esfregar e limpar a placa de injeção. Lembre-se de limpar a tinta da ponta de silicone antes de passar para o próximo cartucho.

- 13 Torne a imprimir o teste de cores e o padrão do teste de injeção (O teste do eixo do papel só é necessário quando se estiver trocando de material de impressão.) Verifique se está se mantendo uma pressão satisfatória em cada cor.
- 14 Para remover obstruções, injete os cartuchos novamente, conforme necessário. Efetue desvios manuais (compensação) nas injeções obstruídas.
- 15 Quando todos os cartuchos estiverem funcionando de forma satisfatória, imprima os padrões das faixas inativas de cores e do teste de calibragem de cores, conforme descrito na seção *Alinhamento dos cartuchos de tinta*, a seguir.

Impressão do teste de cores

A impressão do teste de cores verifica se uma injeção manual foi adequada e se a pressão está corretamente ajustada.



Para imprimir o teste de cores

- 1 Verifique se há material de impressão na impressora.
- 2 Selecione Menu Utilitário/Menu Serviço/Diagnósticos/Teste de Cores.
- 3 Altere a porcentagem do teste de cores para 100% e pressione OK.
O teste é impresso.
- 4 Verifique se todas as bandas são impressas em padrão sólido. Isto indica que os cartuchos foram injetados adequadamente. Se isto não acontecer, execute novamente o teste de cores.

Impressão do padrão de injeção

Antes de imprimir e em intervalos regulares durante a impressão, a impressora limpa os injetores do cartucho de tinta na estação de serviço. Essa função pode ser selecionada pelo usuário durante a impressão ou entre as impressões. Ainda assim, esses injetores podem ficar obstruídos, especialmente com a exposição prolongada ao ar ou com a falta de uso. O recurso Imprimir o padrão de injeção ajuda a limpar os injetores e a verificar se os cartuchos de tinta estão disparando adequadamente. A ENCAD recomenda que você injete os cartuchos diariamente para garantir a melhor qualidade de impressão possível.

A impressora possui um recurso chamado Detecção e compensação de injetor aberto. Esse recurso ajuda a manter uma boa qualidade de impressão e você fica mais confiante para imprimir trabalhos longos e não assistidos. Durante a impressão em vários passes, a impressora irá compensar de forma automática os injetores que foram danificados eletricamente. A única intervenção necessária é verificar se há injetores obstruídos e, então, escolher o modo de impressão mais adequado para satisfazer suas necessidades. Isso é feito imprimindo o Padrão de teste de injeção e configurando o modo de impressão com base no teste.



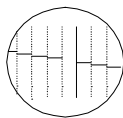
Para imprimir o padrão de injeção

- 1 Com o material de impressão carregado, pressione o botão Utilitário/Injetar.
É impresso um padrão de teste. Ele deve ser suave sem padrão de faixas visível.
- 2 Se os resultados impressos forem insatisfatórios, execute o teste várias vezes para desobstruir os bicos injetores de tinta.

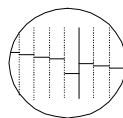


Para interpretar o padrão do teste de injeção

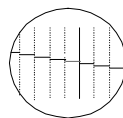
O padrão de teste consiste em faixas de cores para cada cartucho e em uma linha inclinada. No recurso de Padrão do teste de injeção, cada injetor é representado por uma pequena linha horizontal. Juntas, essas linhas horizontais formam um padrão "de escada". Os injetores com defeitos elétricos aparecem como barras sólidas. Os injetores obstruídos aparecem como espaços ou linhas em direção errada no padrão "de escada". Os modos de impressão para os quais cada compensação está disponível são mostrados claramente acima da opção Injetar.



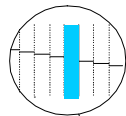
Linha ausente



Linha em direção errada



Linha com impressão clara

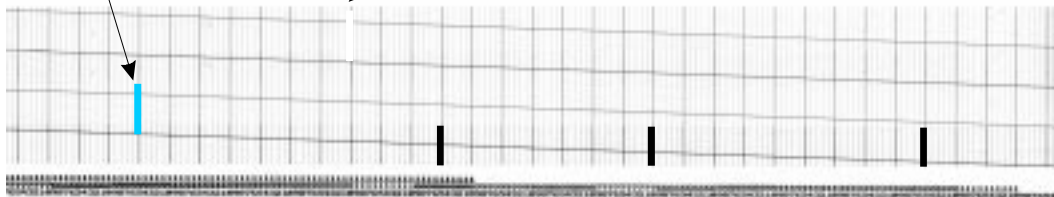


Uma barra sólida indica um injetor com defeito elétrico que será automaticamente compensado.

Uma linha ausente ou "espaço", uma linha em direção errada ou uma linha com impressão clara indica um injetor obstruído.

O cabeçalho CMYK permite saber os modos de impressão disponíveis que proporcionarão compensação.

Y: 3, 4, 6, 8, M: 3, 4, 6, 8, C: -, 4, -, - K: -, 4, 6, 8



Injetores obstruídos

Os injetores obstruídos não podem ser detectados de maneira automática e, portanto, devem ser limpos manualmente. Sua função é eliminar todos os espaços no padrão “de escada” antes de iniciar o trabalho.

Para limpar um injetor, limpe e injete o cartucho afetado de acordo com as instruções das páginas 5 a 8 do Guia do Usuário. Se um injetor estiver obstruído, ele aparecerá no padrão de injeção como um espaço na linha inclinada de cada cartucho.

Alinhamento dos cartuchos de tinta

São fornecidos dois testes para ajudar a alinhar os cartuchos: o Teste de Compensação de Faixas Inativas e o Teste de Calibragem de Cores.

A Compensação de Faixas Inativas de Cores oferece um método para se ajustar a colocação de pontos. Em modo de impressão bidirecional, a velocidade do carro faz com que os pontos percam a área-alvo no material de impressão. O padrão do teste de faixas inativas de cores permite verificar os valores de velocidade das faixas inativas, e ajustá-los para obtenção dos melhores resultados. Na caixa de acessórios, fornece-se uma lupa, para ajudar a verificar a impressão.

A calibragem de cores alinha os jatos de tinta dos cartuchos uns com os outros. O alinhamento inadequado pode resultar de pequenas variações de tolerância nos cartuchos, durante a sua fabricação, e do alinhamento de cartuchos na impressora. Os padrões do teste de cores permitem verificar o alinhamento horizontal e vertical, e ajustá-los para obter os melhores resultados de impressão. Na caixa de acessórios, fornece-se uma lupa, para ajudar a verificar a impressão.

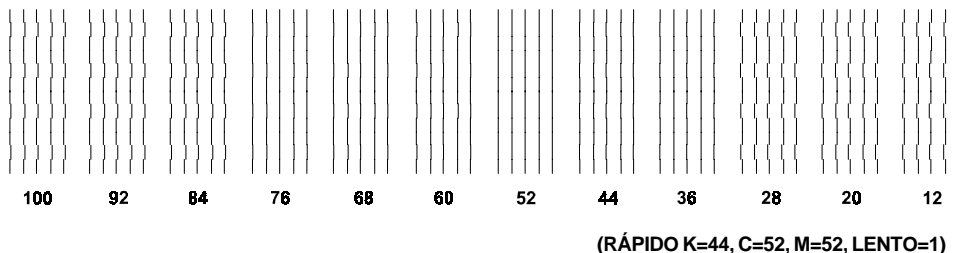
Deve-se efetuar a Compensação de Faixas Inativas de Cores antes da Calibragem de Cores. Faça a Compensação de Faixas Inativas de Cores e a Calibragem de Cores cada vez que substituir um cartucho por um cartucho diferente. Quando se remover e instalar o mesmo cartucho novamente, basta efetuar a Calibragem de Cores.



Para efetuar a compensação de faixas inativas de cores

- 1 Com papel carregado, pressione o Utilitário/Menu Calibração/Teste FI de Cores.

Os padrões de teste são impressos, conforme ilustrado abaixo.



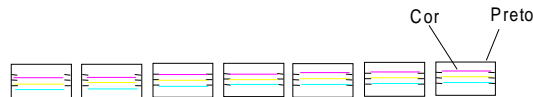
- 2 Em cada cor, examine as linhas verticais e selecione as linhas mais retas. Verifique o número de compensação que aparece na parte inferior das linhas que selecionar.
- 3 Os valores de compensação existentes são impressos no canto inferior direito do padrão de teste. Se qualquer deles diferir dos valores que você selecionou, digite novos valores de compensação, pressionando o botão para a faixa inativa decorees que deseja alterar. Em seguida, use a opção Próxima e Anterior para rolar para a compensação desejada.



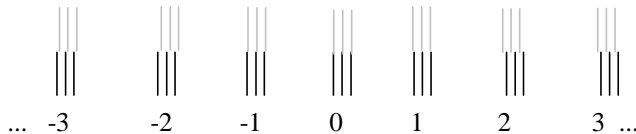
Para executar a calibragem de cores

- 1 Com o papel carregado, pressione Utilitário/Menu Calibragem de Cores/Teste de Calibragem da Impressão.

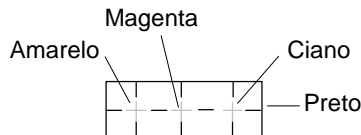
Os padrões de teste são impressos conforme mostrado na figura a seguir.



Padrão de teste horizontal cabeçote-a-cabeçote



Padrão de teste vertical cabeçote-a-cabeçote



Padrão de teste atual dos cabeçotes

Examine o registro + no Padrão atual de testes do cabeçote. Se eles estiverem no registro, a calibragem está correta. Caso contrário, efetue as seguintes etapas para alinhar os cabeçotes da impressora.

- 2 Pressione Ajustar Ciano - Vertical
- 3 Examine o Padrão de teste vertical cabeçote-a-cabeçote e insira o número que representa o melhor alinhamento de cor para ciano-vertical.
- 4 Repita este procedimento para todas as cores e para o alinhamento horizontal, usando o Padrão de teste horizontal cabeçote-a-cabeçote.

Calibração do eixo do papel

A escolha de Utilitário/Calibração/Teste do Eixo do Papel permite à impressora traçar uma série de marcas verticais para calibrar o eixo do papel. Para medir as marcas efetuadas pela impressora, será necessário utilizar uma régua ou escala com o comprimento de ao menos 33 pol. (838,2 mm). As marcas verticais devem estar a exatamente 33 pol. de distância (838,2 mm). Se a distância entre essas marcas for diferente da exibida no visor, pode-se ajustar a impressora definindo os valores para igualar o comprimento ou largura medidos. **Observação: O Teste do Eixo do Papel deve ser efetuado sempre que se adicionar novo material de impressão.**



Para imprimir o padrão de teste de calibração do Eixo do Papel

- 1 Carregue a impressora com material de impressão que tenha ao menos 36 polegadas (91 cm) de comprimento (ou com o material de impressão que vai utilizar; não se pode carregar uma folha de 36 pol. (91 cm) e, a seguir, efetuar a calibração com base na alimentação de rolo porque os comprimentos de linha não corresponderão um ao outro.
- 2 Pressione Utilitário/Calibração/Teste do Eixo do Papel.
A impressora imprimirá duas marcas.
- 3 Remova o material de impressão da impressora e meça a distância entre as marcas. Esta deve ser exatamente 33 pol. (838,2 mm).
- 4 Se a medida não for exatamente 33 pol. (838,2 mm), selecione “Eixo do Papel” e ajuste o valor à medida lida na escala.

Reconhecimento do cartucho

A impressora foi projetada para utilizar somente cartuchos ENCAD PRO 600e. Para eliminar risco potencial à impressora, um recurso de reconhecimento de cartucho verifica se esses cartuchos foram instalados e se o foram de forma correta. O reconhecimento do cartucho ocorre quando um pedido de impressão é recebido (isso é, dados de imagem, injeção, etc).

Além do reconhecimento de cartuchos, a impressora automaticamente efetua testes nos mesmos e usa as informações para melhorar a qualidade das imagens, monitorizar a vida útil do cartucho, e atualizar o usuário sobre o estado do sistema. Alguns testes são efetuados entre impressões, e não exigem fornecimento de dados pelo usuário, enquanto que outros requerem informações fornecidas pelo usuário.

As mensagens de erros relacionados a cartuchos estão listadas no Apêndice F do Guia do Usuário.

Para limpar um erro relacionado a um cartucho, pressione Acessar Cartuchos para mover o carro para a posição que permite a substituição de cartuchos de tinta. Verifique se há quatro cartuchos ENCAD PRO 600e instalados em cada posição, se todos contêm o mesmo tipo de tinta (por exemplo, GA, GS ou GO) e se todos estão instalados adequadamente. Instale novos cartuchos, se necessário.



Para limpar o erro de reconhecimento do cartucho:

- 1 Pressione o botão Acessar Cartuchos para mover o carro para a posição que permita a troca dos cartuchos de tinta.
- 2 Verifique se os quatro cartuchos ENCAD PRO 600e estão instalados. Troque qualquer cartucho não seja válido.
- 3 Pressione OK. Se o problema tiver sido solucionado, a impressora continuará a impressão. Se o problema não tiver sido corrigido, a impressora emitirá um bipe.

Quality Imaging Supplies™(QIS)

Os suprimentos QIS da ENCAD oferecem uma linha completa de tintas e material de impressão para a NovaJet PRO 600e. A lista seguinte indica as opções mais populares. Entre em contato com o revendedor ENCAD para obter as últimas ofertas de produtos ou para fazer pedidos.

MATERIAL DE IMPRESSÃO QIS PARA A SÉRIE NOVAJET PROe

INFORMAÇÕES SOBRE PEDIDOS COMUNS DE MATERIAL E TINTA

No. PEDIDO	MATERIAL DE IMPRESSÃO
208041	Fotográfico brilhante 0,007 pol. 60 pol. X 100 pés
208040	Fotográfico brilhante 0,007 pol. 42 pol. X 100 pés
208141	Fotográfico brilhante 0,004 pol. 60 pol. X 100 pés
208142	Fotográfico brilhante 0,004 pol. 42 pol. X 100 pés
208045	Fotográfico semibrilhante 0,007 pol. 60 pol. X 100 pés
208044	Fotográfico semibrilhante 0,007 pol. 42 pol. X 100 pés
208143	Fotográfico semibrilhante 0,004 pol. 60 pol. X 100 pés
208144	Fotográfico semibrilhante 0,004 pol. 42 pol. X 100 pés
208146	Fosco prêmio 60 pol. X 100 pés
208147	Fosco prêmio 42 pol. X 100 pés
208148	Filme translúcido 60 pol. X 100 pés
208149	Filme translúcido 42 pol. X 100 pés
208038	Filme branco 42 pol. X 100 pés
208039	Filme branco 60 pol. X 100 pés
208152	Filme para iluminação traseira 60 pol. X 100 pés
208153	Filme para iluminação traseira 42 pol. X 100 pés

209353	Tela 42 pol. X 35 pés
209356	Tela 60 pol. X 35 pés

MATERIAL DE IMPRESSÃO DE OUTDOOR GRÁFICO (GO)

209681	FLÂMULA DE POLIETILENO 42 pol. X 50 pés
209687	FLÂMULA DE POLIETILENO 60 pol. X 50 pés
209680	Tyvek® 42 pol. X 50 pés
209686	Tyvek® 60 pol. X 50 pés
209688	Papel resistente à umidade 42 pol. X 70 pés
209689	Papel resistente à umidade 60 pol. X 70 pés
208512	Vinil à prova d'água 42 pol. X 40 pés
208513	Vinil à prova d'água 60 pol. X 40 pés

KITS DE ACESSÓRIOS DE TINTA PADRÃO DE GRÁFICO (GS)

208163-1	Padrão de gráfico (GS) ciano
208163-2	Padrão de gráfico (GS) magenta
208163-3	Padrão de gráfico (GS) amarelo
208163-4	Padrão de gráfico (GS) preto

KITS DE ACESSÓRIOS DE TINTA OUTDOOR GRÁFICO (GA)

208164-1	OUTDOOR GRÁFICO (GO) ciano
208164-2	OUTDOOR GRÁFICO (GO) magenta
208164-3	OUTDOOR GRÁFICO (GO) amarelo
208164-4	OUTDOOR GRÁFICO (GO) preto

Nota: Cada kit contém um frasco de 500 ml de tinta e um cartucho de tinta.

Esta página foi deixada em branco intencionalmente.